

Todas las soluciones en la Industria del Petróleo y el Gas



MEDITECNA

Automatización y control de procesos Industriales



MEDITECNA SRL, a lo largo de más de 20 años en el mercado, se ha caracterizado por brindar soluciones confiables para toda la línea de Automatización y Control de procesos industriales, realizando provisión de Instrumentación, Sistemas Paquetizados, Puentes de Medición, Skids Carga de Camiones y Sistemas SCADA ofreciendo un servicio de post venta de excelencia, como así también un servicio técnico que garantiza el óptimo resultado de nuestros equipos y sistemas. En este caso MEDITECNA Oil & Gas reúne marcas de primer nivel mundial, para ofrecer soluciones integrales en todas las áreas para la industria en Producción de Petróleo y Gas.

Nuestro Porfolio

- Medición Nivel e Interfase
- Medición de nivel por Radar sin contacto
- Medición de nivel por Radar de Onda Guiada
- Medición de nivel por Ultrasonido
- Capacitivos
- Interruptores de Nivel
- Sistemas Magneto Estrictivos
- Niveles Visuales Magnéticos
- Sistemas de Flotantes Reed Switch
- Sistemas Radiocativos
- Presión Hidrostática
- Caudalímetros para líquidos y gases
- Caudalímetros Masicos
- Caudalímetros Vórtex
- Caudalímetros a Turbina
- Caudalímetros Ultrasónicos
- Caudalímetros Electromagnéticos
- Caudalímetros de desplazamiento positivo
- Rotámetros
- Dispersión Térmica
- Multifásicos Ciclónicos
- Placas Orificio
- Cuñas Diferenciales
- Multifásico - Gas Húmedo
- Computadores de flujo
- Controladores de carga
- Registradores Gráficos y Multipunto.
- Válvulas de Flujo Axial
- Tomamuestras automáticos para líquidos y gases
- Mezclados en Línea (Blending) de Fuel Oil diesel, Etanol Biodiesel, Petróleo, LPG, etc.
- Puentes de Medición - Unidades LACT.
- Sistemas paquetizados en Skids
- Terminales de carga y descarga de camiones, barcos y trenes.
- Sistemas SCADA
- Monitoreo continuo en línea de partes por millón de hidrocarburos en agua
- Transmisores de Presión y Temperatura
- Cámara Termográficas
- Medición de Corte Agua - Petróleo
- Medición de densidad y viscosidad
- Perdidas en Oleoductos
- Sistema para Inventario de Tanques
- Analizadores de Gases y punto de Rocío
- Sistemas de Pesaje. Celdas de Carga
- Caudal en gas de antorcha
- Sensores de Humedad, PH y Conductividad
- Módulos de Telemetría y Radio Modems
- Cámaras para detección fuga de gases

Medición de nivel por radar sin contacto VEGAPULS Serie 60



VEGA

Un paquete de pulsos de microondas de muy corta duración y baja potencia son emitidos hacia el producto y reflejados desde la superficie del mismo y captados nuevamente por la antena.

Utiliza la más avanzada tecnología y el software de procesamiento ECHOFOX que logra la selección del eco correcto sobre la presencia de gran número de ecos falsos. No es necesario vaciar y llenar el tanque para ajustar el equipo.

Alta y baja Frecuencia de 80/26/6.3 Ghz.

Mayor concentración de la potencia de emisión. Angulo Emisión de hasta 3°

Medición no afectada por temperatura, presión, ni densidad del producto como así también de los internos del tanque.

Presiones de operación hasta 160 Bar y 450 °C. Rango de altura hasta 120 mts.

Alimentación de 24 VDC dos hilos con protocolo HART.

Exactitud mejor a +/- 2 mm.

Antiexplosivos o seguridad intrínseca.

Apto para certificación SIL 2.

Configuración desde pie de TK mediante Bluetooth.

Aplicaciones: Tanques de producción, almacenamiento, cortadores medición de nivel en petróleo con alto contenido de parafinas, playa de tanques de despacho.

Sistema de detección de nivel para líquidos

VEGASWING Serie 60



VEGA

Sistema de horquilla vibrante sin partes móviles, libre mantenimiento y sensibilidad ajustable .

Independiente de la presión, densidad, viscosidad o espuma sobrenadante del producto.

La longitud de horquilla es de 40 mm hasta 6000 mm.

Fácil instalación a través de rosca 3/4".

Sensibilidad y estado NA/NC ajustable.

Rango de Densidad 0.4 a 2.5 Kg/lts.

Salidas: DPDT , corriente 8 a 16 mA , transistorizada y NAMUR

Cabezal antiexplosivo Ex en aluminio inyectado. SIL 2

Presión de operación hasta 160 bar.

Aplicaciones: Alarmas de alta y baja en tanques y esferas de LPG, detección de nivel por Sobrellenado en tanques de propano, butano, detección de caudal, etc

Medición de nivel e interfase Radar onda guiada

VEGAFLEX Serie 80



VEGA

Un paquete de pulsos de alta frecuencia de microondas son emitidos y guiados a través de la sonda que puede ser un cable, una varilla o un coaxial. No se requiere el llenado y vaciado del tanque para la programación, fácil instalación y puesta en marcha, sin intervención del tanque.

Medición de Nivel e Interface. No es afectado por vapores, presión y temperatura

Dos hilos protocolo HART. Libre Mantenimiento

Exactitud mejor a +/- 2 mm.

Presión máxima de operación 400 Bar.

Temperatura máxima 450 °C.

Longitud de guía onda hasta 75000 mm.

Apto para configuración desde pie de TK mediante Bluetooth.

Aplicaciones: medición de nivel de petróleo e hidrocarburos livianos, LPG, tanques de Baterías, separadores de control , Wemco, techo flotante, Tanques Skimmer , Knock Out Drum , cortadores, lavadores, Free water, etc.

Medición de nivel para inventario de tanques

Serie MR - MG



Principio de funcionamiento: El sensor de nivel magneto estrictivo, utiliza para la medición un conductor y un sistema magnético, ubicado dentro del flotante. Cuando un pulso de corriente pasa a través del conductor, se produce un campo magnético en el mismo. La interacción entre estos dos campos magnéticos provoca un pulso que se desplaza a una cierta velocidad desde el punto de medición hasta el final de la guía de onda. Esta señal es proporcional al nivel y/o interfase del producto, dando una medición precisa del mismo.

Medición de nivel, interface y temperatura multipunto (desde 1 a 15 puntos de Temperatura).

Medición independiente de la temperatura, presión y densidad.

Exactitud mejor a +/- 1 mm y rango de altura hasta 22mts.

Alimentación en dos hilos y señal de salida 4-20 mA/HART, Modbus RTU, DDA, FOUNDATION Fieldbus.

Libre de mantenimiento ni necesidad de re calibración.

Programación por PC a través de protocolo de comunicación.

Ingreso directo de tabla para cubicación del tanque hasta 100 puntos.

Software para monitoreo y visualización de volumen neto corregido según normas API, nivel de producto, nivel de interface, temperatura de las RTD y el promedio de las que están sumergidas. Alarmas, reportes, etc.

Aplicaciones: tanques de despacho, almacenamiento, LPG, propano, butano, mediciones de nivel para venta, etc.

Indicador de nivel o interfase magnético

BM26



Indicación de Nivel o Interfase por sistema de Flaps bicolors.

Sistema por Magnetismo sin contacto con el producto.

Flotantes disponibles para Nivel o Interfase.

Montaje lateral al tanque a través de válvulas de aislación.

Exactitud 5 mm del valor leído.

Conexiones superiores e inferiores para drenaje y venteo.

Temperatura de operación - 200 a 400 °C.

Contactos de alarmas externos regulables.

Distancia entre centros de hasta 4000 mm.

Opcionales: Salida 4-20 mA, cobertura interna de Teflón.

Aplicaciones: Tanques separadores, free water, condensado, calefaccionados con vapor, etc.

Interruptor de nivel por desplazamiento y flotador



Sistema de desplazamiento.

Con temperatura de hasta 260 °C y hasta 3 alarmas de nivel ajustables en campo.

Contactos: micro-tipo de conmutador, ampolla de mercurio o Reed-Switch.

Sistema por flotador.

Construido con uno o dos flotadores, con temperatura de hasta 200 °C.

Depósito a presión o sin presión.

Altura máxima de 6 metros y actuación de uno, dos o tres puntos.

Aplicaciones: control de bombas, tanques de baterías, de agua de inyección, de incendio, etc.

Caudalímetros magneto-inductivos



KROHNE

Optiflux 4050/4100/4300 KD Medición de caudal volumétrico en líquidos conductivos

Sin partes móviles, libre mantenimiento. No provoca pérdida de carga.

Aplicaciones en Custody Transfer OIML y certificaciones SIL 2.

No afectado por presencia de sólidos o líquidos corrosivos.

Medición de caudal en ambos sentidos.

Diagnósticos de microprocesador, software y salidas de señal.

Chequeo periódico de exactitud, repetibilidad y corriente de campo.

Exactitud +/- 0.2% del valor leído y rangueabilidad de 40 a 1.

Salidas: 4-20 mA con protocolo HART standard y pulsos programables.

Opcional Modbus RS 485/ Foundation Fieldbus/Profibus PA

Presiones de operación hasta 500 Bar.

Coberturas internas de Teflón, ETFE Tefzel, Hardrubber.

Aplicaciones: Agua de inyección en pozos de recuperación secundaria, acueductos colectores, agua de purga a la salida del separador, producción bruta, mediciones fiscales de agua, etc.

Caudalímetros másicos para líquidos o gases



KROHNE

Optimass 1400 / 2400 / 6400 / 7400

Sin limitaciones para su instalación, sin necesidad de soportes externos. Reducido espacio en los tramos de entrada y salida.

Sistema de Tubo Recto Único. Mínima pérdida de carga. EMG para el manejo en la entrada de gas en la corriente líquida.

Conexión Bridada ANSI 150 / 300 / 600 / 900 / 1500

Rango de caudal de 0,3 a 2.300.000 Kg/hr.

Exactitud 0,05 % del caudal medido en líquidos.

Exactitud 0,15 % del caudal medido en gases.

Repetibilidad mejor al 0,05 % / Rangueabilidad 100 a 1.

Diámetro de conexión a proceso hasta 12".

Medición directa de caudal volumétrico, densidad y temperatura.

Salidas 4-20 mA HART, pulsos, RS 485, protocolos Modbus, Profibus y Fieldbus.

Software NOC Net Oil Computer para medición de Petróleo en Agua

Indicación local digital de las variables medidas y calculadas en unidades programables.

Aplicaciones: Caudal de petróleo, Producción Bruta, Caudal de condensado, LPG, gasolina, Gas natural, etc.

Caudalímetros de área variable



KROHNE

Rotámetros H250 M9 / M40

Medición de caudal en líquidos o gases.

Económico, de fácil instalación y puesta en marcha. Indicación local sin alimentación auxiliar.

Rangos en Líquidos de 2.5 a 100.000 lts/hr.

Rangos en Gases de 0,07 a 600 m³/hr.

Indicación Local de caudal instantáneo (opcional: display digital local de caudal instantáneo y totalizado.)

Salida 4-20 mA con protocolo HART o Profibus y seguridad intrínseca.

Presiones de operación hasta 200 Bar y temperatura máxima de operación 300 °C.

Opcional: Cobertura interna de Teflón o Cerámica para productos corrosivos. Alarmas de alto y bajo caudal ajustable.

Montaje Vertical u Horizontal.

Aplicaciones: Caudal de glicol, gas de purga separador, gas de antorcha, hidrógeno, gas de cloro, aire comprimido, gas natural, etc.

Medidores por desplazamiento positivo



Tuthill

Medidor de caudal para aceites y combustibles por desplazamiento positivo.

Construcción en Acero Inoxidable o Aluminio.

Series TM – Mini Ovals. Diámetros: ¼", 3/8", ½" y ¾"

Rangos de caudal hasta 75 LPM.

Exactitud: +/- 1% o +/- 0,5% Con mejoras electrónicas, en los diámetros mas chicos.

+/- 0,5% o +/- 0,25% Con mejoras electrónicas en diámetros de ½" y ¾".

Máxima presión de operación estándar de hasta 103 bar y se puede extender por pedido especial a 172 bar.

Series TS. Con diámetros de ¾", 1", 1 ½", 2" y 3".

Rangos de caudal hasta 760 LPM de trabajo constante.

Exactitud: +/- 0,5% al +/- 0,175% Dependiendo el rango de caudal en el que trabaje el equipo.

Indicadores de caudal compactos de pared, retransmisión de 4-20 mA, comunicaciones, entrada de pulsos, y certificación Anti-Explosivo.

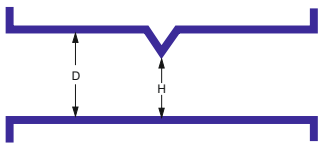
Conjunto de medidor, computador, válvula digital con dos solenoides, filtro y desaireador, y RTD para la corrección de caudal por temperatura.

Bombas de traspaso de combustible interno, medidores domiciliarios de químicos, combustibles, tipo disco nutante. Manguera y pico de descarga de fluidos.

Medición de caudal bidireccional

Cuña Diferencial

Restricción Interna tipo V



KROVE

Este sistema utiliza el principio de Bernoulli, tomando como referencia la pérdida de carga provocada por una restricción interna H/D (altura / diámetro) en función del rango de caudal que se quiera medir.

Diámetros de 1/2" hasta 20". Bridadas ANSI serie 150, 300, 600, 900 y 1500 Lbs.

Se fabrican en acero al carbono, Niquelado químico y Acero inoxidable.

Transmisor de presión diferencial con conexión de membrana expuesta para evitar depósitos en petróleos parafinados.

Permite la medición de emulsiones y fluidos no homogéneos (alto contenido de sólidos).

Exactitud es de +/-2 % del valor leído. Indicador local de caudal instantáneo y totalizado en unidades programables.

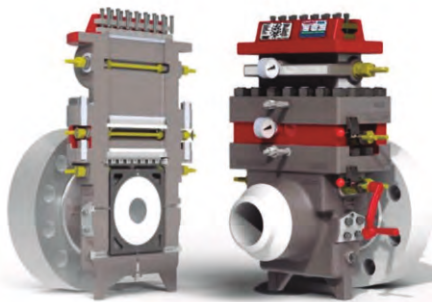
Salidas de 4-20 mA HART y pulsos programables.

Permite ajustar el factor K en función del porcentaje de la emulsión.

Todo el conjunto es calibrado en nuestro banco de calibración, en función de las condiciones de proceso garantizando la exactitud.

Aplicaciones: Emulsiones de agua y petróleo, Salida del separador, caudal de gas de pozo, petróleos parafinados, barros de petróleo, hidrocarburos líquidos, etc. .

Armadura porta placas de orificio



CANALTA

Armaduras Portaplaca de Simple y Doble cámara, intercambiable bajo condiciones de proceso, fabricadas en un amplio rango de diámetros desde 2" hasta 16" y de 18" a 26" FaceFlange rating de presión desde ANSI 150 hasta ANSI 1500 Lbs. Cumplen con las Normas ASME y especificaciones de ANSI, además de los requerimientos de las últimas ediciones AGA 3, ISO 5167 y API 14.3 .

Los fitting reúnen las exigencias de NACE MR-0175. Placas Orificios con doble sello. Conexiones WeldingNeck para Soldar o Bridada.

Temperaturas de operación de -20 a 120 °C. Material Acero Sa 216 WCB. Internos de AISI 4130 o AISI 316.

Puentes completos de medición con sus tramos de entrada y salida.

Tubo Pitot - Placa de Orificio



systemec
CONTROLS

Medición de Caudal para líquido, Gas y Vapor Sencillo, económicos y versátil.

Disponible en gran variedad de tamaños.

Montaje por Inserción .

Consiste en un tubo de pequeño diámetro con una abertura delantera, que se dispone contra una corriente o flujo de forma que su eje central se encuentre en paralelo con respecto a la dirección de la corriente para que la corriente choque de forma frontal en el orificio del tubo provocando una presión diferencial .

Exactitud mejor que 1% del valor medido.

Rangueabilidad 30 : 1 . Medición Bidireccional

Amplio rango de temperatura desde -200°C a 1240°C.

Soporta presiones hasta 690 bar.

Caudalímetros ultrasónicos para líquidos

Custody Transfer



KROHNE

Optisonic 3400

Tres haces de medición, posicionados de tal manera de no ser influenciados por deformaciones en el perfil de velocidad y mejor evaluación del perfil .

Exactitud 0,3 % del valor leído . Rangueabilidad de 40:1

Sin necesidad de recalibración .

Entradas de PT y TT para cálculo de volumen neto corregido a 15°C según Normas API 2540. Diámetros disponibles de 1" a 120".

Presiones de operación hasta 500 Bar.

Aplicaciones: Planta de Tratamiento de Crudo , Petróleo deshidratado, movimiento interno de productos, refinados , fuel oil, naftas, diesel, kerosén, aeronaftas, condensado, etc.

Detección de pérdidas en oleoductos. Terminales de carga y descarga.

Altosonic III - Altosonic V para Custody Transfer

Cinco haces de medición, para mejor evaluación del perfil de velocidad.

Medición bi direccional e independiente de la viscosidad.

Exactitud 0,15% del VL, Repetibilidad 0,04% y Rangueabilidad 20 a 1.

Viscosidad de Operación hasta 1200 cP .

Reducción de puentes de medición.

Cálculo de Volumen Neto VCF corregido a 15°C según Normas API.

Salidas 4-20 mA, pulsos doble acc API y RS 422 / 485 Protocolo Modbus.

Aprobaciones API, PTB, NMI, OIML, INMETRO y GOSS.

Aplicaciones: Hidrocarburos pesados y Livianos , Unidades LACT, puertos de carga, transferencia de producto entre empresas, detección de pérdida en oleoductos, etc.



Caudalímetros ultrasónicos de instalación externa para líquidos

OPTISONIC 6300 / 6400



KROHNE

Sistema por tiempo de tránsito ultrasónico, portátil o fijo en cañería (tipo CLAMP-ON).

- Fácil instalación y configuración para puesta en marcha, sin necesidad de interrumpir el proceso para la instalación.
- Rango de velocidad 0,5 a 20 m/seg líquidos. Medición en diámetros desde 1/2" a 160".
- Aplicable a diferentes tipos de fluidos homogéneos.
- Auto alimentación batería hasta 24 hs.
- Exactitud mejor al 1 % del valor medido.
- Indicación local de caudal instantáneo y totalizado en unidades programables.
- Funciones de autodiagnóstico.
- Software para manejo en PC de los datos almacenados.
- Salidas 4-20 mA (HART) y pulsos programables.

Aplicaciones: Rendimiento de bombas, contraste de caudalímetros en línea, sustitución eventual de caudalímetros defectuosos, caudal en cañerías de grandes diámetros o altas presiones.

Caudal de gas natural en grandes cañerías.



Caudalímetros ultrasónicos para Gases

OPTISONIC 7300 – OPTISONIC V12 para custody transfer



KROHNE

Optisonic 7300 Tiempo de Tránsito

Dos haces de medición con sensores de caudal soldados con transductores de titanio y juntas integradas.

Diámetro nominal desde 2" a 24", Rango de medición -30 m/s ... +50 m/s.. Salida de corriente HART , salida de pulsos, de frecuencia y/o de estado, conmutador límite y/o entrada de control. Entradas de PT y TT para Calculo de caudal Corregido . Funciones de autodiagnostico, Exactitud mejor que +/- 1% del caudal actual medido.

Repetibilidad mejor que 0.2%, Instalación tramos recto entrada 10 DN y Salida 5 DN

Aplicaciones: Estaciones compresoras, producción de gas natural, consumos de planta, etc

Altosonic V12 / Custody Transfer

Doce haces de medición dispuestos para obtener la mejor exactitud, evaluación y autodiagnostico del perfil de velocidad, que no sean afectados por presencia de líquido, condiciones de instalación o corrosión en la línea. Cuerpo construido en forma compacta, sin conexiones, ni cables externos. Sin partes móviles, libre mantenimiento.

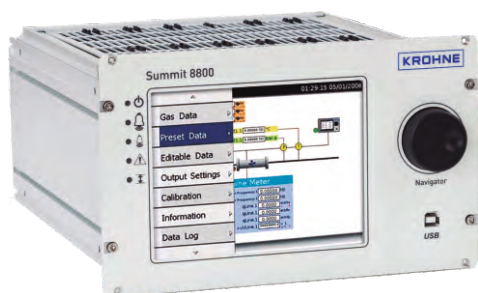
Medición de caudal bidireccional. Sin necesidad de recalibración. Exactitud 0,1% del valor leído. Repetibilidad menor a 0,1% del valor leído.

Velocidad Máx. del gas hasta 57 m/seg. Presión Máx. de operación de 200 Bar. Menores requerimientos de instalación, tramo de entrada 5 DN, salida 3 DN. Entradas de transmisores presión y temperatura para cálculo de volumen neto corregido según requerimientos Normas AGA 9. Muy bajo consumo, menor a 1 W, Salidas RS 422 / 485 Protocolo Modbus. Salida de pulsos doble, según normas API.

Aplicaciones: Mediciones fiscales, distribución de gas natural, consumos de planta, etc.

Computadores de flujo para líquidos y gases

SUMMIT 8800



KROHNE

Computador de Flujo digital con pantalla gráfica

Para Puentes de Medición Fiscal

Hasta 6 puentes de medición + prover.

Entradas de Caudal, PT , TT , Densidad , Cromatógrafo , Corte de agua , etc.

Velocidad de cálculo de 1/4 seg.

Memoria de 68Mb y de almacenamiento de 2Gb por 5 años.

Puertos Ethernet y Serial.

Baja OPEX y CAPEX por el uso de las modernas comunicaciones y el diseño modular.

Varios niveles de software y hardware en la ranura de expansión.

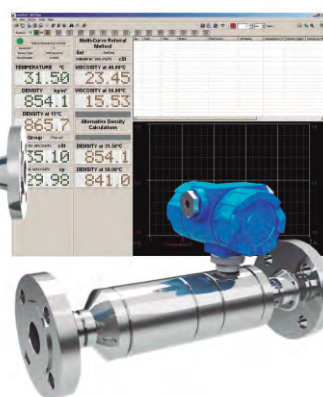
Más eficaz en mantenimiento y operación.

Pantalla táctil, gráficas en color y comunicaciones en línea.

Interfaz amigable, funcionalidad de control: Gráficos, alarmas, tendencias e informes.

Más exactitud y reducción del porcentaje de reincidencia de calibraciones automática a través de la supervisión de la ejecución.

Medición de Densidad - Viscosidad - Cintas de Medición



Medidores de densidad y viscosidad; on-line, in-line, in-tank y portátiles.

Equipos combinados, versión para GLP, aptos para todo tipo de industria.

Sistema de medición en base a elemento vibrante con tubo resonante para mejorar la exactitud, incluye compensador de temperatura, insensible a vibraciones de planta.

Modelos de inmersión (fijos y portátiles) o en by-pass. Aprobación para áreas peligrosas (EEx). Medición directa de densidad de gas natural en cañería. Versiones multipunto para densidad en tanques y con servo para perfil de densidad, temperatura, interfase y nivel.

Equipos portátiles con cinta para nivel, interfase y densidad (y viscosidad), apto para determinación de perfil de densidad.

Rango 0 a 3 g/cm³ (en Gas Natural 0 a 400 Kg/m³)

Viscosidad hasta 2000 cp

Temperatura -200 a 200 °C (en Gas Natural -40 a 85 °C)

Presión 100 bar máximo (en Gas Natural hasta 150 bar)

Medición de nivel y densidad por absorción de rayos gamma



VEGA

En la medición radiométrica, una fuente radiactiva débil emite rayos gamma colimados. Un detector especial, situado en la parte opuesta del depósito, recibe la radiación. El cristal de centelleo transforma la radiación en destellos, cuya cantidad se registra y analiza. Dado que los rayos gamma se debilitan al atravesar la materia, el equipo puede detectar el nivel, medir el nivel, la densidad o el caudal másico, a partir de la intensidad de la radiación entrante, es decir, a partir de la cantidad de destellos.

Algunas ventajas con otros métodos es que la medición radiométrica no se ve afectada por presión, temperatura, viscosidad ni todas las propiedades químicas del producto a medir, incluso en las condiciones de funcionamiento.

ProTrac puede comunicarse con todos los sistemas de control de procesos existentes, ya sea Profibus PA, FoundationFieldbus o 4 ... 20 mA/HART. El equipo habla el idioma de su tecnología de automatización, de este modo, puede integrarse sin problemas en todos los sistemas de control.

Aplicaciones: Medición de nivel y densidad en tanques de coque, ajuste de cero del lazo en cada ciclo, optimización del proceso para obtener la máxima capacidad del tanque.

Medición de densidad, y detección de nivel, etc

Caudalímetro másico para gases

Dispersión Térmica y FlowSwitch



SIERRA

Basado en un microprocesador que evalúa la energía eléctrica requerida para mantener constante el diferencial de temperatura entre los electrodos.

Mínimos requerimientos de tramos rectos a la entrada. No se requieren transmisores de presión, temperatura ni computadores de Flujo. Sistemas de instalación en línea o inserción.

Exactitud 0,5 a 2 % dependiendo del rango de trabajo.

Rango de velocidad de 0 a 100Nmts/seg.

Rangueabilidad de 100:1.

Diámetros disponibles desde 1" a 72".

Pérdida de carga despreciable.

Indicación digital de caudal másico instantáneo y totalizado en unidades programables.

FlowSwitch: para líquidos y gases.

Señal de salida 4-20 mA y tensión. Comunicación RS 232 para programación.

Certificados de calibración traceables de acuerdo al NIST.

Aplicaciones: Gas natural, gas de antorcha, vapor, compresores de aire, metano, etileno, dióxido de carbono, oxígeno, hidrógeno, argón, etc.

Caudalímetros vortex para líquidos o gases



KROHNE

Medición de caudal volumétrico o másico con medición de presión y temperatura.

Rangueabilidad de 40:1 para líquidos y 100:1 para gases.

Algoritmos de cálculo para Gas Natural según AGA 8.

Temperatura de operación hasta 430 °C.

Sin partes móviles, libre mantenimiento.

Medición de caudal de ambos sentidos.

Aplicable a productos con viscosidad de hasta 10 Cp. Diámetros disponibles en línea de 3/4" a 12".

Exactitud de 0,5 % del valor leído para líquidos y de 1 % para gases. Señal de salida 4-20 mA con protocolo Hart y pulsos frecuencia de 100 Hz. Aprobación Custody Transfer para transferencia de vapor.

Opcional: Doble electrónica redundante o para dos productos distintos.

Sistemas de instalación por inserción para cañerías hasta 72".

Aplicaciones: Gas natural, vapor, aire, aguadesmineralizada, condensado, solventes, alcoholes, etc.

Detección de Gases fijos

Monitores de gases Meridian



SCOTT
SAFETY

Único realmente Universal de fácil configuración e integración a distintos sistemas de monitoreo. Sensor único por gas con rango configurable que facilita la calibración y el cambio. Identificación del sensor instalado. El cambio de sensor puede hacerse en campo, aún en zonas EEx. SIL 2. Diagnóstico preventivo. Datos de tendencia histórica. Vida útil restante. Supervisión en tiempo real. Opciones multi cabezal (Para dos o tres sensores). Aluminio o acero inoxidable. Aprobaciones para zonas clasificadas (EEx). Versión 2 hilos.

Aplicación : Detección de Gases Combustibles Propano , Butano o Tóxicos , Amoniaco , Cloro , CO , etc

Detectores de Llama



SCOTT
SAFETY

Amplio rango de detectores de llama con sistema de reducción de falsas alarmas, aptos para ambientes agresivos, para detectar prácticamente todo tipo de llama. Diseño robusto, versátil en cuanto a salidas y comunicación (relé, 4-20 mA, HART, MODBUS).

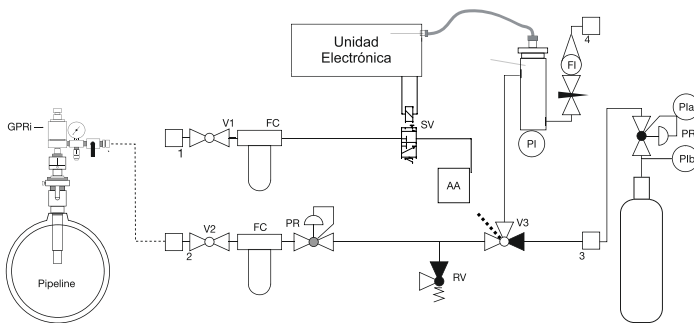
IR, UV, UV/IR, Triple IR, Multiple IR.

Aprobación EEx, 5 años de garantía, SIL.

Amplia apertura de visión. Detector inteligente. Monitoreo de llama en movimiento. Localización. Versión con cámara digital. MONITOR DE GASES EN CAMINO ABIERTO. LINEA SIMRAD. Unidad Transmisor /Receptor junto con reflector, con fuente de IR de estado sólido (silicio). Libre de mantenimiento. Apto para detección de fugas de hidrocarburo (LEL) y H2S.

Aplicación: en Refinerías , planta LPG , Petroquímicas , etc

Humedad en Gas



cosa+xentaur
CORPORATION



Monitores de Punto de Rocío y de humedad

Amplia variedad de monitores de punto de rocío y de humedad ya sea por impedancia o espejo, fijos y portátiles.

Aptos para Gas natural, GLP, aire comprimido, aire seco, hexafluoruro de azufre.

- Medición de contenido de agua en ppm o mg en hidrocarburos líquidos
- Rangos de punto de rocío desde +20 hasta -110 °C, es decir, desde 23000 ppm hasta casi 1 ppm
- Equipos con seguridad intrínseca para uso en áreas peligrosas.
- Con más de un canal de medición, versión de dos hilos.
- Basado en microprocesador. Autodiagnóstico y sistema con Gas Patrón en By Pass para Auto calibración
- Opcional con Heater para calefacción de la muestra

Se proveen con certificados de calibración de fábrica

Transmisores de presión y temperatura



Transmisores de presión FUJI.

Amplia variedad de transmisores: manométrica, absoluta y diferencial. Membrana expuesta, sellos remotos y bridados. Sensor por celda capacitiva. Función de autodiagnóstico y memoria no volátil. Rangos Presión -1 a 1000 bar ajustable. Indicación Local o remota. Resistencia a sobrecargas hasta 150 % del valor máximo. Rangoabilidad 100 a 1. Exactitud 0.075 % del fondo de escala. Alimentación 24 Vcc y salida de 4-20 mA con protocolo HART, Fieldbus y Profibus. Antiexplosivos. Seguridad intrínseca. Indicación Aplicaciones: Medición de presión en cañerías de líquidos y gases, Medición de nivel, puentes de gas, eficiencia de filtros, caudal en cuñas diferenciales.

Transmisor de temperatura y temperatura multipunto VALCOM.

Hasta 15 canales para sensores PT100 incorporados (clase A, B, 1/3B y 1/10B). Exactitud de +/- 0.015°C para un rango de 1000°C (0.0015°C para un rango de 10°C). Rangos de temperatura de 0 a 150 °C. Alimentación 12 – 40 VDC con salida de 4-20 mA/HART. Indicador local, con display digital. Certificación de seguridad intrínseca. Largo de sonda hasta 30 metros

Transmisor de temperatura AUTROL

Entrada flexible para RTD, TC, mV, Ohm. Seteo de cero y span. Compensación automática de temperatura ambiente y/o mediante tabla cargada por el usuario Exactitud en Pt 100 de +/- 0.003°C. Rangos de temperatura de -200 a 650 °C. Alimentación 24 Vcc y salida de 4-20 mA con protocolo HART. Aprobación Antiexplosiva, Seguridad intrínseca: ATEX, FM, KOSHA

Transmisor-Interruptor de presión y temperatura



Transmisor de Seguridad One Series

Punto de ajuste y banda muerta totalmente ajustables. Las indicaciones de la pantalla digital incluyen proceso, estado y autodiagnóstico (configurable). Memoria de valores mín./máx. del proceso y configuración del equipo. Alimentado por bucle de entrada analógica de 24 VCC de 2 hilos (20 a 40 VCC) a 4-20 mA. Relé de estado sólido programable con capacidad nominal a 250 VCA, 5 amperios. Aptos para zonas clasificadas (Aprobaciones UL y ATEX Division 1 & 2 (Zona 1 & 2)). Certificaciones SIL 2. Ofrece un SFF de 98,8%. Precisión de 0.5% en el intervalo del rango completo. Repetibilidad de 0.1%, con compensación de temperatura. Rangos hasta 6000 psi (410 bars) / 1000°F (538°C). Aplicaciones: Sistemas de seguridad, Bombas y compresores (arranque/parada/parada de emergencia), Monitoreo de aceite lubricante, Presión de aceite hidráulico, Sellos Dinámicos, etc

Manómetros - Termómetros - Interruptores



Termómetro: Indicadores de temperatura con rangos de -40°C hasta 600 °C
Elemento sensor: termómetro bimetalico, bulbo termométrico
Diámetro del dial: 100 mm / 150 mm

Manómetros: Indicadores de presión manométrica con rangos hasta 4000 bar con escala simple o dual (bar/PSI)
Elemento sensor: Diafragma/Tubo bourdon. Indicador Analógico o Digital. Diámetro de dial: 63 mm / 100 mm / 150 mm

Interruptores electromecánicos de presión, presión diferencial y temperatura. Serie J120: Distintos tipos de salida de Relé (SPDT - DPDT).
Modelos con banda muerta ancha y ajustable
Rangos hasta 6000 psi (410 bars), 500 psid (35 bars) y 650 °F (340 °C).

Aplicaciones : Eficiencia de Filtros , protección de bombas y compresores

Analizadores de Gases



La división analizadores de FUJI se dedica a la producción de analizadores de gases desarrollados para control de procesos y preservación del medio ambiente. Especialmente diseñados para la medición de bajas concentraciones de gases de polución en las emisiones gaseosas y en determinados procesos industriales.

Medición continua y simultánea de hasta cinco gases. Excelente estabilidad a lo largo del tiempo. Equipos compactos y de fácil operación. Analizadores fijos para monitoreo en línea y en tiempo real gases de proceso y de emisiones gaseosas. Calibración automática, comunicación, alarmas y seteos remotos.

Aplicables en emisiones gaseosas contaminantes; separadores de aire; industrias químicas, bioquímicas y del acero; tratamientos térmicos; incineradores de residuos; centrales eléctricas; etc.

Varios principios de medición: por infrarrojo NDIR (infrarrojo no dispersivo), paramagnéticos de O₂, de Zirconio para O₂, por conductividad térmica. Laser para medición in-situ, incluso con alto contenido de material particulado (HCl, NH₃, CO, CO₂, CH₄, O₂), uno o dos gases, con versión de alta temperatura, libre de mantenimiento.

NO_x, SO₂, CO, CO₂, CH₄, H₂, He, Biogas, individuales o combinados

Medición precisa, procesamiento de información y almacenamiento de datos.

Sistemas de muestreo y acondicionamiento de muestra



Especialista en equipamiento para tomamuestra de gases y acondicionamiento de la misma para ser analizada. Sus productos cubren todos los elementos necesarios cualquiera sea la aplicación.

Equipamiento altamente confiable y de larga vida de uso. Enfocados en que ayuden a la industria para que sus procesos sean mas seguros y limpios desde el punto de vista del medio ambiente.

Líder en el mercado desde 1992. Especializada en el tema de análisis de gases no solo provee equipamiento, sino, también, asesoramiento e ingeniería. Siempre buscando la solución costo/efectividad que mejor se adapte a cada situación.

Eliminación rápida de agua, filtrado, Sonda Tomamuestra (calefaccionada o no), manguera de muestreo calefaccionada, todo tipo de filtros de acuerdo a la muestra, enfriadores y condensadores

Sistema automático montado en tablero, versión ATEX, diseño de sistemas a medida de cada aplicación

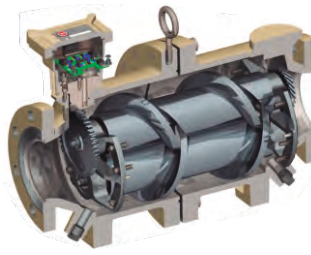
Analizadores especiales, Termo-FID para hidrocarburo, FTIR para HCl, HF, NO_x, CH₄, NH₃, etc.

Generadores de aire libre de CO₂, limpio y seco.

Generadores de agua desionizada.

Caudalímetros por desplazamiento positivo

Válvula - Desaireador



BiRotor Brodie Meter

Dos rotores helicoidales dividen el flujo entrante en segmentos precisos de volumen.

Solo están en juego cuatro partes móviles. No existe contacto metal con metal, lo cual asegura una larga vida de la unidad. Mínima necesidad de repuestos y bajo mantenimiento.

Sistema APL Lubricación Automática Presurizada, con lubricante independiente del producto a medir

Exactitud de +/- 0,10%, repetibilidad de +/- 0,01% y linealidad +/- 0,10 % del VL.

Aplicaciones en líquidos con viscosidades de hasta 11.000 Cp.

Sistema P Style doble salida de pulsos a través de pick-up magnético.

Alta resolución de pulsos de 100 a 1000 pulsos por revolución.

Registrador Mecánico o electrónico con indicación LCD de ocho dígitos con auto alimentación y salida 4-20 mA.

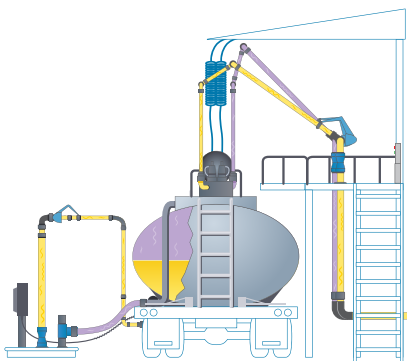
Válvula de Control Digital de carga BV88 operada hidráulicamente a pistón.

Control lineal con rápida respuesta, y baja pérdida de carga

Aprobaciones para Custody Transfer.

Aplicaciones: Unidades LACT, producción petróleo crudo, hidrocarburos livianos, LPG, cargadero de camiones, terminales de carga de barcos, carga combustibles en aviones, lubricantes, fuel oil, aditivos, Master meters, etc.

Brazos de carga para transferencia de materiales líquidos



Más de siete tipos distintos de brazos de carga, según la aplicación y las necesidades.

El sistema actualizado de brazos de carga "Endura" de OPW, sigue siendo un estándar en transferencia de materiales peligrosos, tales como GLP, ácidos, solventes, productos petroquímicos, etc.

Cuentan con conexiones giratorias DSF (Dual Split Flange), que son únicas en el mercado que combinan características de alta capacidad de carga, sellado redundante, detección de fugas y fácil mantenimiento. Estas conexiones incorporan también, módulos de cojinetes de pista de rodamiento simple y doble reemplazable y la opción de proveer una purga de gas inerte para aplicaciones críticas.

Otras opciones incluyen construcción con camisa de vapor total o parcial para la transferencia de productos de alto punto de fusión, tales como azufre fundido, asfalto, resinas y parafinas.

Contamos con una serie completa de conexiones de terminación, tales como kamlk, autolok, kamvalok y drylok.

Acoples diseñados para realizar paradas automáticas durante una desconexión accidental. Desconexión en seco de gran durabilidad para carga y descarga de instalaciones Racks.

Kamvalock

- Económicos
- Tamaños en 1 ½" – 2" – 3"
- Presiones hasta 10.3 bar
- Avg. Fluid loss: 4.4 ml

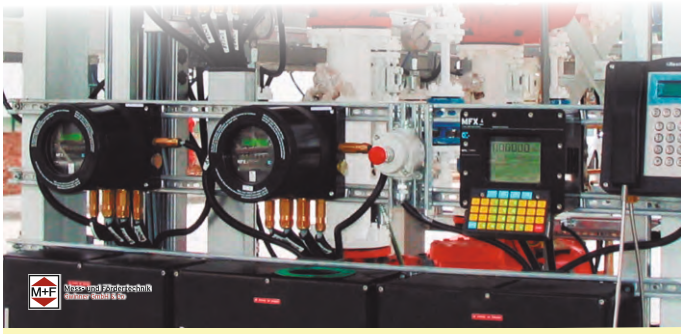
Drylock

- Fácil mantenimiento
- Tamaños en 1" – 2" – 3"
- Presiones hasta 10.3 bar / Temp max 176°C
- Avg. Fluid loss: 0.46 ml

Epsilon

- Trayectorias de caudal sin restricciones
- Tamaños en ¾" – 1 - 1 ½" – 2" – 3"
- Presiones hasta 30 bar / Temp max 230°C
- Avg. Fluid loss: 0.38 ml

Computadores para control de carga de camiones y aditivos.



Control de hasta 12 brazos de carga, hasta 16 aditivos por brazo. Mezcla por proporción de flujo hasta 5 productos , secuencial hasta 8 e híbrida. Adaptable para cumplir con cualquier especificación. Corrección por temperatura y aditivos semi-automática. Un solo punto de diagnóstico para toda la línea. Control de bomba. Autorización por tarjeta magnética. Compensación por presión y temperatura. Entrada de pulsos doble por seguridad, 7 niveles de password. Comunicación RS 485 MODBUS y TMS para administración de Tanques y carga. Memoria hasta 200 transacciones. Interface para control de aditivos M+F. Comunicación TCP/IP. Lenguaje en español. Teclado Metálico. Aplicaciones: Blending biofuel, inyección de aditivos, sistemas de automatización de terminales.

Puesta a tierra y sobrellenado



civacon



Ofrece una línea completa de monitores de la marca Civacon Rack, tierra unidades de verificación y sondas de sobrellenado. Características y beneficios. Compatible con la mayoría de los sistemas de puesta a tierra en terminales de carga para facilitar su uso e instalación. Conveniente para la Clase 1, División 1, Grupos C y D de aplicaciones. Caja a prueba de explosión. Funcionamiento automático. Conexión con pinza tipo clamp, o ficha de conexión. Monitoreo de hasta 12 sensores ópticos de sobrellenado. Sondas de detección por radiofrecuencia, para detección de asfalto. Sistema combinado de detección, puesta a tierra y sobrellena

Inyector de aditivos químicos TITAN

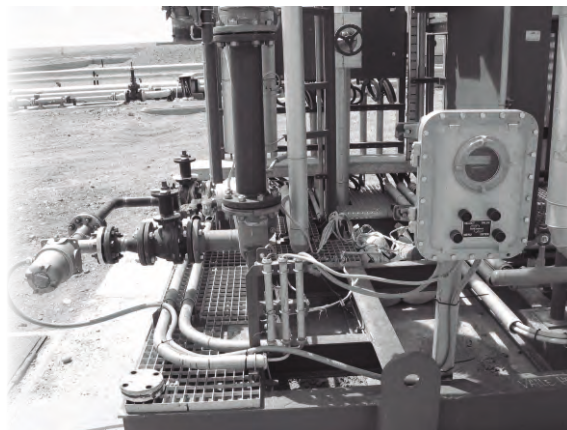
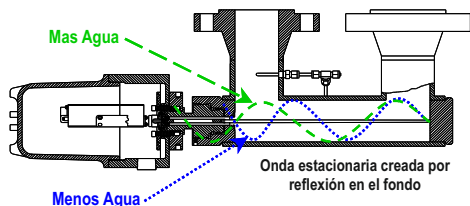


Diseñado para la inyección de aditivos con alta exactitud 0,5%, manteniendo la relación producto/aditivo dentro de las especificaciones.

- Filtro, caudalímetro de desplazamiento positivo, válvula de control, válvula de tres vías para calibración y controlador.
- Sistema PROPACK
- Inyección secuencial completamente configurable.
- Inyecta aditivos químicos líquidos en las terminales de despacho de hidrocarburos.
- Alarmas configurables hasta 12.
- Display gráfico que provee toda la información del proceso de aditivación.
- Exactitud mejor a 0,15%.
- Sistemas paquetizados de 1 a 5 líneas de salida para mezcla en cada uno de los brazos de carga de la isla.

Aplicaciones Colorantes, elevador de cetanos, anticongelante, todo tipo de aditivos químicos, identificadores de origen. Sistema de Mezcla de Bionafta y Biodiesel en línea. Mezcla en línea por relación de flujo que mantiene la proporción predeterminada entre el combustible y el bio combustible.

Corte Agua – Petróleo



Medición de porcentaje de Agua - Petróleo, su principio de medición por microondas magnéticas con un rango de frecuencia de 100 a 500 Mhz .

Este principio utiliza las propiedades dieléctricas de los fluidos, de esta manera puede discriminar en bajo rango desde 0 a 4 %, 0 a 10 % y 0 a 20 % de agua.

Rango medio de 0 a 50 % de agua y alto del 80 a 100 %. El full range puede medir de 0 a 100 % de agua. El equipo es de paso total y permite analizar el total del fluido que circula por la línea. Exactitud desde 0,04 % en el Low Range al 1% en el full.

Alta sensibilidad por cada 1% de corte la frecuencia cambia 2000Hz.

Indicación de producción bruta, neto petróleo, neto agua, porcentaje de agua y temperatura.

Todos los equipos son calibrados en fábrica con agua y petróleo en todas las emulsiones posibles de acuerdo a las condiciones, estas curvas son cargadas en la electrónica y por ello el equipo no necesita recalibración. Existe un modelo de inserción para líneas mayores a 6".

Entrada de 4-20 mA y pulsos para caudal y posee comunicación RS 485 Modbus. SelectStream para configurar hasta 50 pozos y logger para acumulación de valores históricos.

Aplicaciones: Separador para control de pozos, separador general, unidades LACT, sistemas multifásicos , PTC , etc.

Analizadores de petróleo en agua



Analizadores de hidrocarburos en agua

Monitoreo continuo en línea, medición de ppm de hidrocarburos en agua.

La tecnología fluorescente hace a nuestro monitoreo constante, resistente a la suciedad del agua turbia que impacta sobre la absorción de UV, o en los instrumentos de dispersión de luz.

Esta tecnología es, además, 10-1000 veces más sensitiva que otras, permitiendo que nuestros instrumentos detecten, en la mayoría de los casos, ppb de hidrocarburo.

Sistema de Tecnología Fluorescente que no es afectada por turbiedad o sedimento

Sistema de cortina de aire que mantiene las lentes limpias.

El modelo TD 4100 XD puede detectar hasta 1 ppb de hidrocarburo en agua

Es de fácil operación y posee señales de diagnóstico y alarma

Rangos de medición desde 1ppb hasta 1000 ppm

Aprobación ATEX Zona 1 y Zona 2

Modelo portátil TD 500

Aplicaciones en plantas de recuperación secundaria, PIAS ,tratamiento de efluentes, calderas, sistemas de calefaccionado de tanques, refinerías, etc.



KROHNE



Sensores analíticos SMARTSENS

La primera familia de sensores analíticos que no requieren transmisores. Disponibles en versiones con aprobación Ex, para medición de pH, ORP y Conductividad.

Los sensores SMARTSENS han revolucionado el manejo de las mediciones analíticas: KROHNE ha miniaturizado toda la tecnología del transmisor y la ha integrado en el cabezal del sensor. Gracias a una tecnología de circuitos única y a un encapsulado especial, la serie SMARTSENS ofrece un nivel de fiabilidad en los procesos previamente desconocido. Los sensores SMARTSENS funcionan como sistemas de dos hilos con lazo de alimentación. Se pueden utilizar tanto para operaciones de punto a punto como para instalaciones multipunto. Existe la posibilidad de conectar hasta 32 sensores en un circuito cerrado de más de 1000 m de longitud. Cada sensor SMARTSENS está específicamente diseñado para su ámbito de aplicación: con aprobaciones para instalación en áreas explosivas (zona 0). Gracias al diseño estandarizado de sus conectores, los sensores SMARTSENS son compatibles con el 98 % de los conjuntos de montaje existentes.

Conexión directa al sistema de control de procesos: Emplea un verdadero estándar abierto y una conexión directa mediante bus de campo estandarizado desde el sensor hasta el sistema de control de procesos.

Los sensores SMARTSENS guardan todos los datos y Señal de corriente de 4...20 mA HART, a los sistemas de control de procesos y gestión de activos, las unidades portátiles, los PC y equipos periféricos.

Los sensores SMARTSENS se pueden calibrar y configurar en línea mediante la unidad portátil HART® y el software gratuito HART® DD. Esto implica un enorme ahorro de tiempo, dinero y esfuerzo.

La eliminación del transmisor externo reduce considerablemente el precio y los costos de mantenimiento del punto de medida completo en comparación con cualquier sistema de medida de la competencia.

SMARTSENS PH 8320*

Sensor de pH potencial de Hidrogeno para evaluación de acidez o alcalinidad de agua de gran durabilidad para aplicaciones con agua y aguas residuales

SMARTSENS ORP 8150*

Sensor de Redox Reducción de Oxigeno para evitar corrosión de alto rendimiento para aplicaciones en entornos difíciles

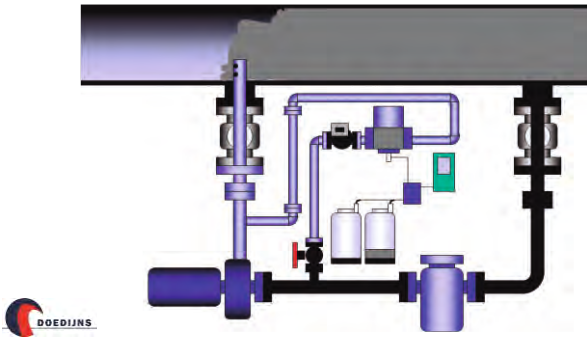
SMARTSENS COND 5200*

Sensor de conductividad para evaluar la calidad de agua y típica+ cantidad de sales

OPTISYS CL 1100

Sistema de medida para cloro libre, dióxido de cloro y ozono con sistema de limpieza automática del sensor para un uso seguro y una vida útil prolongada

Tomamuestra para Líquidos



Aplicables para líquidos o gases. Diseñado para obtener a lo largo del tiempo la muestra de manera exacta y representativa para su posterior análisis. Instalación por inserción o en By Pass por sistema de lazo.

Muestreo Isokinético, igual velocidad en la toma de captura. Totalmente insensible a las variaciones presión de línea, como así también a las propiedades del producto (densidad y viscosidad). Rango de hasta 120 muestras por minuto de 1 Cm³.

El sistema Power Jet asegura una adecuada dispersión del agua (mezclado dinámico) en función de la viscosidad y caudal de la línea.

Normas API 8.2, ISO 3171 e IP 6.2.

APLICACIONES : Unidades LACT, Oleoductos en puertos de carga y descarga, hidrocarburos livianos, refinerías, etc.

Tomamuestra para Gases



Sistemas aplicables para líquidos o gases.

Diseñado para obtener a lo largo del tiempo la muestra de manera exacta y representativa para su posterior análisis. Instalación por inserción o en By Pass por sistema de lazo.

Electronica G 6000 para configuración de muestreo por Tiempo o Caudal .

Totalmente insensible a las variaciones presión de línea. Alarma por falta de alimentación , falta calefacción , fin muestreo , etc

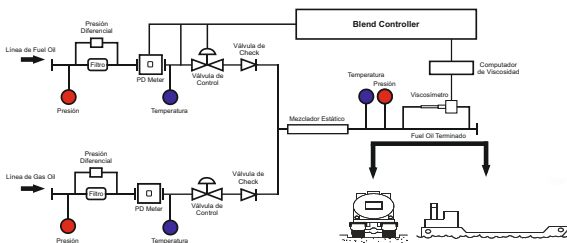
Tamaño de la muestra ajustable de 0 a 0.5 Cm³.

Presiones de operación hasta 140 Bar .

Cilindros de Acero Inoxidable , valvula de seguridad y graduados

Aplicaciones: Puentes de medición de gas , Cromatografos , Gasoductos , plantas de tratamiento de gas , etc

Sistema de Blending en línea



VAF
INSTRUMENTS



Sistema de Blending en línea

Control continuo de mezclado en línea de distintos componentes para obtener el producto final dentro de una calidad definida.

Reduce costos de almacenamiento, tiempo, bombeo, residuos, debido a que elimina la necesidad de mezclar los componentes en tanque con agitador previo al despacho.

Amplia rangueabilidad por cada línea de producto como así también de las calidades en los productos terminados

Control de Bacheo desde el inicio hasta el final de la entrega.

Controlador que permite el almacenamiento de recetas en memoria y de los reportes de despacho.

Alarmas configurables y control de válvulas.

Aplicaciones:

- Mezcla de Fuel Oil con Gas Oil para despacho a barco (Fuel IFO)
- Mezcla de petróleos de distinta viscosidades para bombeo o proceso.
- Mezcla de lubricantes
- Mezcla de gas licuado, propano, butano.
- Mezcla de asfaltos

Wonderware - Panel View - Sistemas Scada - ESD



Sistemas de control y adquisición de datos (SCADA), Desarrollados a partir de la integración de unidades lógicas (PLC's), sensores de proceso y estaciones de operación y visualización.

Trabajamos con gran variedad de marcas de primer nivel mundial en materia de Controladores lógicos programables (PLC), software de control y Workstations.

Visualización

Wonderware InTouch y System Plattform.

El sistema SCADA número 1 en el mundo. Proporciona interfaces óptimas para el control de proceso, gran flexibilidad para cumplir con todos los requisitos del usuario. Además cumple con todos los estándares de seguridad mundiales y brinda un sinnúmero de modos de acceso (Dispositivos móviles, Tablets, Notebook's, etc.).

Paneles TouchScreen y Pc's Industriales.

Exor (Uniop)

Fabricante Global de HMI's enfocados a mejorar la experiencia de usuario. Su amplia gama de paneles y Pc's se adaptan a todo tipo de situaciones de proceso y brindan una solución para la visualización de datos en campo.

Unidades lógicas de control

Phoenix Contact.

Reconocida por calidad e innovación de toda su línea de productos.

Schneider Electric.

Lider mundial en productos eléctricos y electrónicos.

Allan Bradley.

Especialistas en sistemas de control y seguridad redundados.

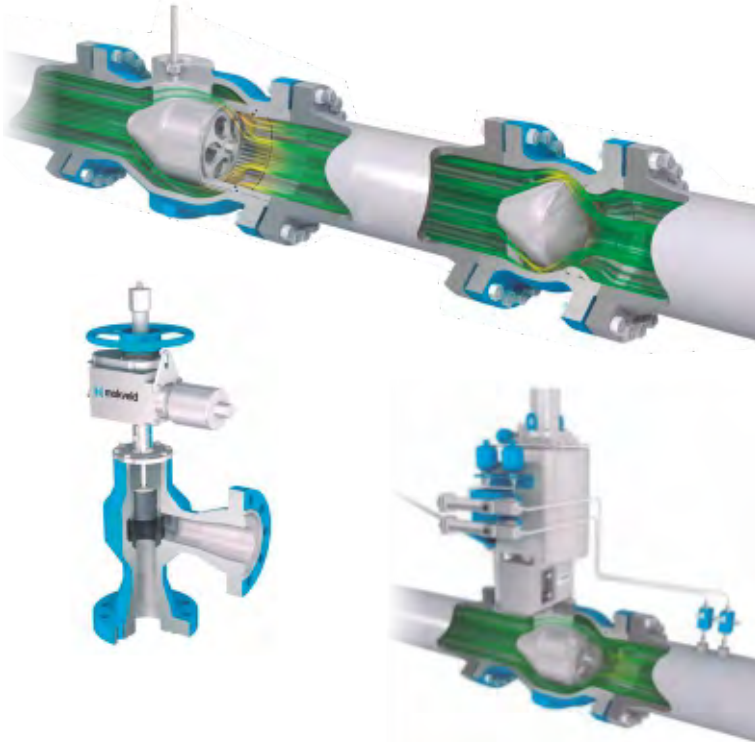
Workstation

Dell y HP

Líderes absolutos en el mercado. Ofrecen la más alta calidad y respuesta técnica dentro del segmento.

Para cada proceso y aplicación contamos con el equipamiento exacto para brindarle al usuario soluciones confiables y apropiadas. Todos los sistemas son diseñados a medida y preparados para futuras ampliaciones gracias a la calidad de todos los productos. Los mismos cumplen con las normas internacionales de seguridad industrial, manejan todos los protocolos de comunicación y se adaptan a todos los estándares de comunicación.

Válvulas de flujo axial para servicios severos



FLUJO AXIAL

Permite que la trayectoria del fluido sea en línea recta.

Área de control del mismo diámetro que la línea, reduciendo las velocidades, erosión y aumenta la capacidad.

Reduce la velocidad interna de los fluidos evitando desgastes, flashing y cavitación.

Reduce el efecto de erosión de arena en la corriente, elimina el bonete, se reduce el peso y volumen de la válvula.

Control de accionamiento y cierre que esta perfectamente balanceado sin efecto de la presión diferencial.

Transmisión a 90° que elimina la histéresis y mejora la respuesta del control.

Doble sistema de sello sin riesgo de pérdida a la atmósfera. La larga vida útil de estas válvulas en servicios severos se traduce en grandes ahorros en mantenimiento y pérdidas de utilidad.

CONTROL: TRIM RZD RX.

Cuatro selecciones de internos para servicios en gas o líquidos implican reducción de ruidos y vibraciones, evitando el flashing y cavitación por medio de un exhaustivo control de caídas de presión a bajas velocidades, logrando así un alto CV y bajo delta P.

SHUT OFF (HIPPS High Integrity Pressure Protection System)

Diseñada específicamente para uso normal en posición abierta. Cierre rápido, seguro y a prueba de burbuja aun después de mucho tiempo en operación con productos abrasivos. Sistema totalmente balanceado que no es afectado por presión de línea o presión diferencial.

El sello no esta expuesto al servicio hasta el momento del cierre.

Excelente válvula para sistemas ESD y HIPPS de cierre de emergencia.

Certificación hasta SIL 3 para el conjunto válvula y actuador.

CHOKER: Válvulas angulares o axiales.

Angulares: Incorporan trims de carburo de tungsteno para altas caídas de presión y la tecnología del trim RMX de reducción de presión por múltiples etapas.

Axiales: Diámetros hasta 24", bajo peso y volumen con excelente control.

No existe riesgo de fractura de jaula por vibración o impacto de sólidos.

Disponibles para presiones hasta ANSI 2500 y API 15000.

CHECK: El sistema axial genera muy baja diferencial de presión con la válvula abierta.

La apertura se produce por un efecto venturi que genera un área de baja presión interna que mantiene la válvula totalmente abierta a bajos caudales.

La válvula es de tipo NON-SLAM cerrándose cuando el caudal se reduce a cero, sin inversión de flujo y sin golpear.

Ideal para salidas de turbocompresores, oleoductos y aplicaciones donde el choque de onda es inaceptable.

SURGE RELIEF: Válvulas de alivio para oleoductos. Protegen contra sobrepresiones en las líneas. Válvulas de flujo axial integradas con válvulas piloto automáticas, sin sistemas de acumuladores o sensores.

Módulos de telemetría y Radio Modem



Radios I/O para telemetría

Transmisores y receptores de señales analógicas, digitales y de pulso. Conexiones punto a punto o punto multipunto con hasta 95 radios por sistema. Opciones en banda licenciada de 380 a 520 Mhz (línea 105U, hasta 5W de potencia) o banda sin licencia 902 a 928 Mhz (línea 905U, hasta 1 W de potencia). Alcance de hasta 20 km con posibilidad de repetidores.

Gateways

Permiten incorporar las señales transmitidas por las radios de I/O 105U y 905U desde diversos protocolos (Modbus RTU, Modbus TCP, Modbus+, DF1, Profibus, Ethernet/IP, DeviceNet). Facilitan la integración con sistemas SCADA y DCS. La nueva línea 315 permite la integración de equipos con WirelessHART.

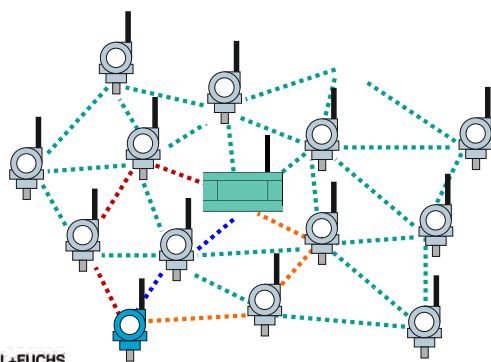
Radiomodems

Establecen un enlace inalámbrico serie (RS-232, RS-485) o Ethernet. Con velocidades de transferencia de hasta 108 Mbps.

Opciones en banda licenciada de 380 a 520 MHz o bandas sin licencia de 900, 2400 y 5800 Mhz. Modem-router 3G

Permiten la comunicación industrial vía red celular 3G. Doble puerto Ethernet y puerto serie DB9. Capacidad de routing, filtrado (MAC e IP), VPN, DNS, IPSec y tunneling, SMS. Ideal para integración de PLCs o equipos Modbus TCP.

Wireless Hart



PEPPERL+FUCHS



Comunicación vía Wireless HART.

Entrada analógica (4... 20 mA) para la comunicación de datos de un instrumento a un puesto de control vía Wireless Hart, con un alcance aproximado de 200 metros.

Teniendo topología de red tipo Mesh, permitiendo que los adaptadores puedan comunicarse entre si, y que puedan llevar los datos de los instrumentos al receptor.

Adaptadores con batería incluida, que alimenta al sensor, con aprobación intrínseca para utilización en la industria Oil & Gas, con una duración de batería de aproximadamente 5 años, dependiendo el uso y consumo del instrumento. O con alimentación de 8... 23 VDC.

Adaptador con alimentación externa y entrada de hasta 8 señales analógicas para el envío de la misma por Wireless HART. Incluye también aprobación para zonas anti-explosivas. Alimentación de 7... 32 VDC.

Gateway receptor de las señales con entrada hasta 250 sensores, compatible con HART 7.1. Salidas Modbus y Ethernet.

Alimentación 20... 30 VDC.

Aplicaciones: Todas las industrias y todas las plantas mientras lo permita los límites de alcance de cada equipo.

Cámaras Termográficas y Cámaras para detección de fuga de gases



Contamos con la más amplia gama de cámaras termográficas para el mantenimiento preventivo y predictivo en la industria del petróleo, contamos con tecnología de última generación e imágenes de altísima resolución.

Línea GF para la detección de Fugas de Gases

FLIR GF300/320 detección de gases Hidrocarburos / FLIR GF304 Detección de gases refrigerantes / FLIR GF306 Detección de gases SF6 y Amoniaco / FLIR GF346 Detección de Monóxido de Carbono. Permite que la mayoría de los gases de hidrocarburos sean detectados: metano, etano, propano, butano, hexano, etileno, benceno, tolueno, etc.

Línea T4xx, T6xx, T1K y GF Cámaras Termograficas

FLIR GF309 Cámaras termográficas con Rangos de temperatura de hasta 2000C° y con una resolución de 320 x 240 capaz de ver a través del Fuego y de esta forma poder hacer termográficas en hornos de alta temperatura.

FLIR T6xx / FLIR T1020: Cámaras termográficas con Rangos de temperatura de hasta 2000C° y con resolución de 640x 480 y 1024x 768.

Toda la información capturada se integrará en una sola en el software Reporter de FLIR, lo que le permitirá un mejor análisis de temperaturas y emisión automática de reportes. La flexibilidad de la Serie-T de FLIR le proporcionará máxima eficacia, sin importar los usos y las preferencias del usuario.

Numerosas son las aplicaciones: líneas de transmisión de gas natural, refinерías, petroquímicas, plataformas marinas, plantas procesadoras de gas natural, etc., donde se chequean pérdidas en válvulas, sellos de bombas, compresores, inter cambiadores de calor, recipientes y tuberías varias.

Meditecna Servicios



Nuestro departamento de Servicio Técnico, esta formado por profesionales de amplia experiencia y capacitación para brindar a nuestros clientes la asistencia técnica correspondiente en la aplicación y utilización de tecnología y mantenimiento post venta de equipos otorgando un servicio de excelencia, logrando la óptima solución para cada requerimiento.

El respaldar a los clientes en el uso y configuración de los instrumentos de medición que proveemos constituye, la parte más importante del valor agregado a la comercialización de instrumentos y es lo que nos distingue claramente de los competidores más cercanos.

- Reparación de equipos.
- Puesta en marcha y configuración de equipos y sistemas.
- Servicios de termografías.
- Servicios de calibración de caudal por:
 - Sistema Prover o Gravimétrico
 - En Planta
- Servicios de verificación de caudales en planta con sistemas ultrasónicos.
- Servicio de calibración de temperatura y presión.
- Servicios de cubicación de tanques.
- Asesoramiento de montajes.
- Asesoramiento en aplicaciones.
- Mantenimiento preventivo, correctivo según las necesidades del cliente.
- Cursos de Capacitación.



Instrumentación

Proyectos

Servicios

www.meditecna.com.ar



Oficinas Comerciales

Camarones 1720 - C1416ECH CABA
Argentina Tel/fax (5411) 4585-7005
E-mail: meditecna@meditecna.com.ar

Oficinas Técnicas y Servicios

Terrero 2074 - C1416ECH CABA
Argentina Tel/fax (5411) 4585-5800
E-mail: serviciotecnico@meditecna.com.ar

Oficinas Comerciales en Mendoza

Tabanera 2920 PA - Mendoza Capital
Argentina Tel/fax (0261) 4298550
E-mail: jmsanchez@meditecna.com.ar