

Nombre del Proyecto:

Unidad de Rechazo para control de porcentaje de Agua en Petróleo - Yacimiento Charco Bayo

Empresa:

Vista OIL & GAS



Objetivo y descripción:

Consiste en una (1) rama principal en 10" (Entrada / Salida), una salida adicional de rechazo de 10", loop de calidad en forma "U" y un by-pass general al skid.

El loop de calidad contara con un analizador de corte de agua y TSV conectada a drenaje 2".

El equipo contará con válvulas esféricas de accionamiento eléctrico en 10" para derivación a tanque de almacenamiento/tanque. Las bridas de interconexión del skid serán en 10" #300 RF y 2"#300 RF.

Todo el conjunto montado en un skid de acero estructural auto portante. El skid contara con cáncamos de izaje y 2 PAT en lados opuestos.

La unidad cuenta con equipamiento de última generación en Analizador Corte de Agua, Válvulas Esféricas Actuadas y Esclusas, Válvulas de alivio y Manómetros. Previendo también pruebas FAT, SAT y toda la instalación y puesta en marcha

Variables de Proceso

- Caudal Máximo: *10500 m3/d*
- Temperatura de Operación: *50 °C*
- Presión de Operación: *45/52 Kg/cm2(g)*

Medidor de Corte de Agua Phase Dynamics

Rango: 0 – 4 %

Incertidumbre: (2σ) 0.04%

Repetitibilidad: 0.02% - Resolución: 0.01%

Configuración: Inserción Conexión 3" S.300

Compensación: Automatica con sensor RTD

Entrada 4-20 mA y pulsos

Salida Analógica: 4-20mA / Salida Digital: 2 x SPDT (Alarmas)

Salida Comunicación: 3 x Modbus RTU

Certificación: Explosion proof

Condiciones Diseño & Datos Fluidos

- Caudal: *10500 m3/d*
- Temperatura Diseño: *90°C*
- Presión Diseño: *52 Kg/cm2(g)*
- Fluido: *Petroleo Crudo*
- Densidad: *830 kg/m3*
- Viscosidad Dinámica: *10-30 cP*

