

Nombre del Proyecto:

**UNIDAD LACT**  
Evacuación de Petróleo Lindero – Centenario

Empresa:

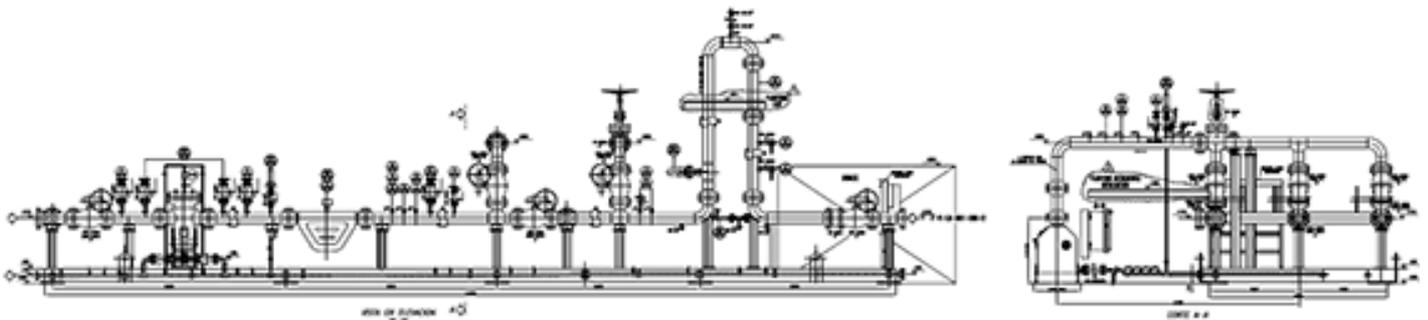
Pan American Energy – ULACT Centenario



## Objetivo y descripción:

Unidad LACT + Prover Compacto para optimización de la comercialización del petróleo. Meditecna proveyó a importante empresa del sector el Diseño, construcción, ensayos, certificaciones, montaje, comisionado y puesta en marcha de una unidad de medición de petróleo crudo LACT (Lease Automatic Custody Transfer), en el marco del proyecto “Evacuación de Petróleo Lindero – Centenario”

Nuestra Unidad LACT (Lease Automatic Custody Transfer – Unidad Automática de transferencia en custodia), esta montada sobre patines (skidada), con equipamiento y cañerías diseñados para medir con precisión la calidad y cantidad (caudal másico) de petróleo crudo que pase a través de ella.



Consiste en dos (2) ramas de medición (una principal y la otra stand-by), un Prover y un sistema de toma de muestras automático, todo el conjunto montado en un skid de acero estructural.



Nombre del Proyecto:

**UNIDAD LACT**  
Evacuación de Petróleo Lindero – Centenario

Empresa:

Pan American Energy – ULACT Centenario



El sistema Prover esta en Skid de manera integrada. El equipo cuenta con válvulas de aislamiento de entrada y salida. La Unidad LACT esta preparada para una expansión futura e interconectar una rama de medición de similares características y equipamiento, proporcionando a tal efecto la conexión con una brida ciega como elemento final en la entrada y en la salida del tren de medición. Como consecuencia de esto último, los colectores de entrada y salida de la Unidad están dimensionados para el caudal final de 6300 m<sup>3</sup>/día, pues cuando operen ambas ramas estos colectores serán comunes.

La Unidad LACT es capaz de mantener la presión del fluido en todo el sistema de medición, por encima del punto de burbuja, con el objeto de prevenir la formación de vapor, dado que, si el vapor se introduce en el sistema de medición, la medición será errónea.



Nombre del Proyecto:

**UNIDAD LACT**  
Evacuación de Petróleo Lindero – Centenario

Empresa:

Pan American Energy – ULA CT Centenario



## Datos de Proceso

Variable de Proceso	Valor	Unidades
Presión de Operación	14,24	Kgf/cm2g
Presión de diseño	70	Barg (MAPO)
Temperatura de operación (Rango)	29-30(**)	°C
Caída de presión máxima conjunto filtro, medidor por ramal a caudal máximo	0,5	Kgf/cm2g
Caudal Máximo	3150 (*)	M3/d
Caudal Mínimo	300	M3/d

Temperatura (°C)	Densidad (kgfm3)	Viscosidad cinemática(cSt)	Viscosidad dinámica (cP)	Punto WAT	FactorKuoP
15	839,3	22,90	19,81	28,2	10,88
20	835,4	12,25	10,23		
30	826,7	8,79	7,26		
40	817,9	8,20	6,71		

### Nuestra Unidad LACT esta equipada con:

- Filtro y Desgasificador
- Sistema de Mezclado y Homogeneización
- Sistema de Tomamuestras
- Prover compacto

### Instrumentación utilizada

- Prover de Pistón
- Caudalímetro Másico Optimass 6400
- Transmisor de presión OPTIBAR Pm5060
- Transmisor de presión diferencial OPTIBAR DP 7060
- Medidores de densidad en flujo SERIE DC-50
- Analizador Corte Agua Petroleo
- Muestreador Automático Isocinético para líquidos IAS
- Transmisor de temperatura OPTITEMP TT 53 C
- Sensor resistivo OPTITEMP TRA-C65
- Computador de caudal Custody Transfer SUMMIT 8800
- Transmisor de peso .PR 5220



Caudalímetro Másico Optimass 6400