

Nombre del Proyecto: SEPARADOR MULTIFÁSICO PARA CONTROL DE POZOS

Empresa: Shell - Vaca Muerta - Neuquen



Objetivo y descripción:

Descripción

Sistemas de 12 separadores multifasicos para la provincia de Neuquen, zona de Vaca muerta.

El separador compacto JR de 2 fases de Accuflow consta de una sección de separación ciclónica vertical que está sobredimensionada para obtener también separación gravitacional, cuando sea necesario. La sección vertical está dimensionada para separar completamente el gas del líquido de modo que ambas fases se midan con precisión.

El fluido de producción entra en la sección vertical tangencialmente hacia abajo. La inclinación hacia abajo del tubo de entrada promueve la estratificación líquido / gas, y la entrada tangencial en la sección vertical crea una acción ciclónica en el flujo. La acción ciclónica aplica fuerza centrífuga al fluido de producción y hace que la mayor parte del gas se separe del líquido. El gran diámetro de la sección vertical hace que la velocidad de flujo del líquido disminuya drásticamente, dando a las burbujas de gas restantes un tiempo de residencia adecuado para separarse fácilmente del

Beneficios

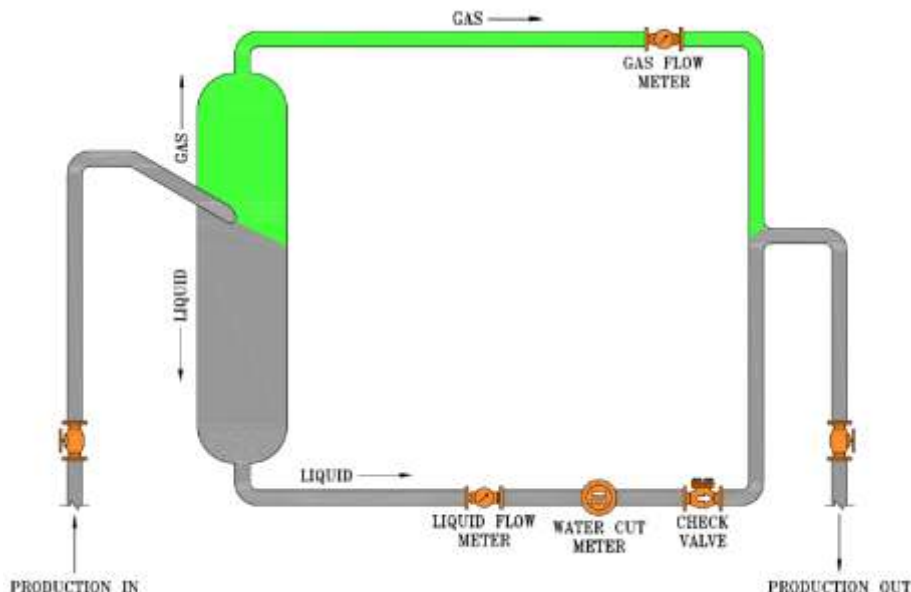
- Adecuado para varios pozos de producción, incluidos los pozos de condensado de gas
- Bajo costo de equipo
- Fácil de transportar, instalar y operar
- Muy poco mantenimiento
- Medición precisa
- Maneja una amplia gama de caudales
- Aplicable para cortes de agua de 0 a 100%
- Aplicable para fracción de gas de 0 a 100%
- Pruebas de pozos frecuentes

Precisión anticipada

- Tasa de flujo de líquido: 1% de lectura
- Tasa de flujo de gas: 5% de lectura
- Agua cortada en líquido: 2% absoluto

Unidad de medición

- Producto: Crudo + Agua + Gas
- Caudal: 90 m3/hr.
- Presión de diseño: 46 Bar.
- Temperatura de diseño: 93.3 grados centígrados
- Diseño según ASME SECTION VIII / B31.3



Nombre del Proyecto: SEPARADOR MULTIFÁSICO PARA CONTROL DE POZOS

Empresa: Shell - Vaca Muerta - Neuquen

