

Perfil de la empresa



The true measure

Minebea Intec es un fabricante líder de tecnologías industriales de pesaje e inspección. Nuestra misión es aumentar la fiabilidad y la eficiencia de los procesos de producción de nuestros clientes, para lo que ofrecemos productos, soluciones y servicios de gran calidad que aportan un alto grado de seguridad.

El nivel de desempeño de Minebea Intec se basa en cerca de 150 años de experiencia, nuestra German Quality y constantes inversiones en el desarrollo de tecnologías innovadoras. Nuestra potente presencia global y una extensa red de socios de distribución garantizan que nuestros clientes puedan contar con la excelente calidad de Minebea Intec en cualquier momento y lugar. Nuestro objetivo es establecer estándares sólidos en todas las áreas de nuestra empresa, cosa que queda reflejada en nuestro eslogan de marca: «The true measure».

Con la compra de un producto de Minebea Intec, cada día clientes de todo el mundo están optando por algo más que tecnología innovadora: optan por prestaciones de servicios sofisticadas y asistencia completa a lo largo del ciclo de vida del producto. Nuestra meta es satisfacer los requisitos de nuestros clientes de distintos sectores de la industria y convertirnos en su primer contacto comercial en lo que se refiere a tecnologías de pesaje e inspección. En resumen, ¡queremos ser el mejor experto para usted!



Para obtener más información sobre Minebea Intec, conocer nuestros productos y servicios o ubicar nuestra oficina y nuestros socios en el país, visite www.minebea-intec.com.

Los productos y soluciones de Minebea Intec suponen un elemento principal en muchos sectores

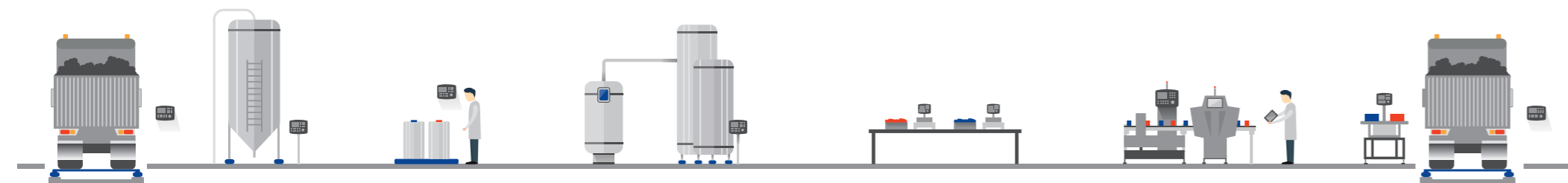


- Minebea Intec Ventas – Servicio
- Minebea Intec Producción – Ventas – Servicio
- Socios de distribución (el tamaño se refiere al número de socios)
- hasta 5 ○ hasta 20 ○ más de 20

El grupo MinebeaMitsumi

El grupo MinebeaMitsumi es un fabricante de componentes electromecánicos de precisión a nivel global, que proporciona productos para diferentes industrias. Minebea se fundó en Japón en 1951, y Mitsumi en 1954. Hoy en día, la empresa cuenta con unos 80.000 empleados y dispone de más de 120 centros de producción, así como de sucursales de distribución y servicio, alrededor del mundo. El grupo MinebeaMitsumi, es, en muchos de sus productos, el nº 1 en participación en el mercado global.

Nuestro catálogo de productos



| Recepción y almacenamiento de materiales sueltos Entrada de mercancías | Recepción de piezas Sistemas de producción automatizados | Producción manual | Embalaje | Salida de mercancías |
|---|---|--|---|---|
| Control fiable de materiales recibidos y almacenados | Para un control de procesos completo | Soluciones que garantizan la precisión y la trazabilidad | Garantía de la calidad del producto y de la seguridad alimentaria | Garantía de calidad del producto final |
| <div data-bbox="105 704 634 890"> <p>Componentes y soluciones para el pesaje de vehículos (analógicos/digitales)</p> </div> <div data-bbox="105 979 634 1216"> <p>Pesaje desde la entrada de mercancías</p> </div> <div data-bbox="105 1231 634 1276"> <p>Detección de cuerpos extraños (detección de metales/inspección por rayos X)</p> </div> <p>Esta es una sección de nuestra amplia cartera de productos. Ofrecemos soluciones a medida para una gran variedad de requisitos: de sencillas a complejas, y también protegidas contra explosiones o con diseño higiénico.</p> | <div data-bbox="697 727 993 860"> <p>Dosificación y formulación</p> </div> <div data-bbox="697 934 993 1187"> <p>Componentes y soluciones para el pesaje de tanques (analógicos/digitales)</p> </div> | <div data-bbox="1057 727 1310 1009"> <p>Corte en porciones y pesaje de control</p> </div> <div data-bbox="1057 1142 1310 1320"> <p>Formulación y pesaje de fórmulas</p> </div> | <div data-bbox="1374 712 1606 934"> <p>Pesaje dinámico/detección de metales</p> </div> <div data-bbox="1374 1009 1606 1202"> <p>Inspección por rayos X</p> </div> <div data-bbox="1374 1261 1606 1350"> <p>Control de preenvasados y control estadístico de procesos</p> </div> | <div data-bbox="1712 742 1966 905"> <p>Pesaje/recogida de pedidos en la salida de mercancías</p> </div> <div data-bbox="1712 934 1966 1157"> <p>Pesadoras dinámicas para cargas elevadas</p> </div> <div data-bbox="1712 1202 1966 1350"> <p>Componentes y soluciones para el pesaje de vehículos (analógicos/digitales)</p> </div> |



Proporcionamos productos, soluciones y servicios a la industria para aumentar la fiabilidad, la seguridad y la eficacia de las líneas de producción y envasado. Nuestra cartera abarca aplicaciones de entrada y salida de productos, incluidos procesos automatizados y manuales, así como procesos de llenado y envasado.

Nuestros servicios

Gracias a nuestra presencia global, nosotros y nuestros socios certificados estamos disponibles para nuestros clientes en todo el mundo y a lo largo de todo el ciclo de vida de nuestros productos y soluciones de forma presencial: desde la selección de los aparatos y sistemas apropiados hasta las mejoras, repuestos de piezas y formaciones.

Asistencia de ingeniería y soluciones globales: para soluciones óptimas

- Asesoramiento para seleccionar los productos o soluciones óptimas teniendo en cuenta el rendimiento deseado, precisión y costes
- Diseño asistido por especialistas al integrar nuestros productos y soluciones en instalaciones existentes
- Productos o soluciones específicos para el cliente, adaptados a las necesidades individuales

Mejoras: para actualizar y perfeccionar los servicios

- Mejoras de hardware y software
- Modernización de aparatos y sistemas

Cursos de formación: para aumentar la competencia

- El contenido formativo orientado a la práctica reduce los casos de uso incorrecto, los tiempos de inactividad y los costes de mantenimiento, con lo que tanto el rendimiento del dispositivo como la eficiencia de la línea aumentan
- Seminarios de transmisión de conocimientos en las áreas de regulación y tecnología

Puesta en marcha: para comenzar la producción a tiempo

- Instalación eléctrica o mecánica, puesta en marcha y formación para el montaje y la aplicación
- Calibración o evaluación de conformidad de aparatos y sistemas de acuerdo con las disposiciones legales para la tecnología de medición
- Cualificación de aparatos (IQ/OQ)

Mantenimiento y reparación: disponibilidad y rendimiento asegurados

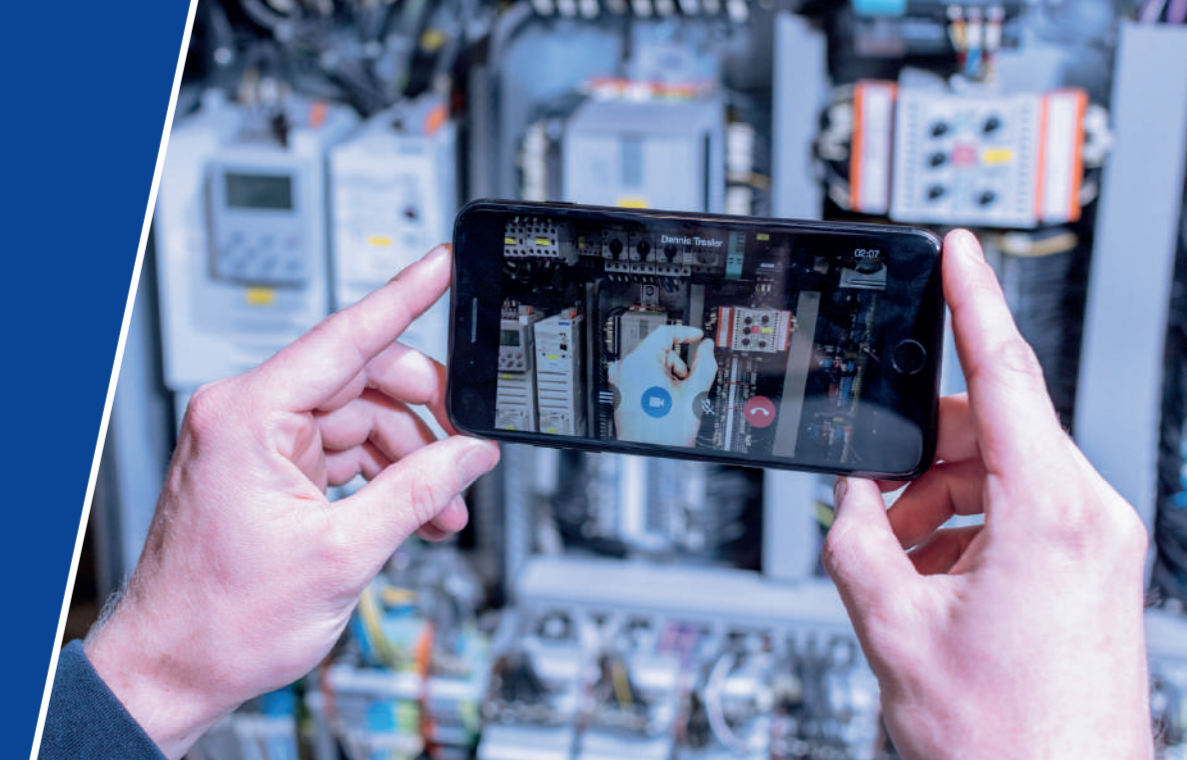
- Calibración o preparación de verificación de aparatos y sistemas de acuerdo con las disposiciones legales y los estándares para la tecnología de medición
- Mantenimiento preventivo para garantizar la disponibilidad continuada y el rendimiento de los aparatos
- Servicios de reparación, incluyendo contratos de servicio de emergencia para un tiempo de procesamiento garantizado
- Servicio de piezas de repuesto profesional
- Servicios a distancia como, p. ej., la herramienta de servicio miRemote basada en realidad aumentada para obtener asistencia primaria presencial



Visite nuestra página web o póngase en contacto con nosotros para obtener información más detallada

info@minebea-intec.com

engineering support
by Minebea Intec



Nuestra visión

Somos una fuerza impulsora de una mayor globalización y concentración de nuestra industria

Nuestra declaración de intenciones resume la imagen del exitoso futuro de nuestra empresa que nos esforzamos en crear y alcanzar. Sirve como marco para nuestra estrategia, lleva a nuestra empresa al futuro e inspira y motiva a nuestro equipo global en sus actividades comerciales diarias.

Nuestra misión

Proporcionamos soluciones innovadoras de pesaje e inspección para satisfacer las necesidades de nuestros clientes y ayudarles a ejecutar procesos seguros, fiables y eficaces.

Nuestra misión explica el propósito de nuestra empresa, donde las necesidades de las personas (empleados, clientes, socios y accionistas) constituyen el elemento central de nuestros pensamientos y de nuestras acciones.



Los valores de nuestra marca

Para asegurar que la marca Minebea Intec proporcione ventajas reales a todos los afectados por nuestras actividades comerciales, los valores de nuestra marca sirven como directrices para las acciones y decisiones diarias.

Tecnología líder

Constantemente, realizamos inversiones en la investigación y el desarrollo de nuevos productos y tecnologías. Mediante esto, ayudamos a los clientes a optimizar la seguridad, la fiabilidad y la eficacia de sus procesos.

Confiable

La confianza que los clientes, socios y empleados depositan en nuestra organización, nuestros productos y servicios ha crecido con el paso de las décadas y es la base de nuestra empresa. A través de la marca Minebea Intec apuntamos a fortalecer esta confianza al poner en práctica los valores de la marca todos los días.

Intuitiva

Este valor no solo describe la experiencia positiva que prometemos a los clientes y socios cuando instalan, ponen en funcionamiento y realizan reparaciones en nuestros productos. También refleja la manera en la que interactuamos con nuestros clientes, desde el primer contacto a través de nuestro sitio web o nuestra organización de ventas, hasta la entrega de productos solicitados y el servicio posventa.

Profesional

Esto refleja cómo alcanzamos nuestros objetivos. Cuando cada uno de nosotros pone a los clientes en el centro de su pensamiento y de sus acciones logramos satisfacer cada vez mejor sus necesidades.

Cultura empresarial

Nuestra sólida cultura empresarial, junto con la calidad y la actitud de nuestro personal, son las bases de nuestro éxito constante. Todos estamos orgullosos de ser parte del grupo MinebeaMitsumi nos apasiona nuestro trabajo, lo disfrutamos y trabajamos de manera profesional como equipo con una mentalidad global. Las jerarquías planas nos permiten ser flexibles y eficaces.

El equipo de dirección de Minebea Intec es un buen ejemplo de modelo a seguir. Se compone de personas motivadas con entusiasmo que confían en sus equipos y los alienta y promueve conforme a sus capacidades y deseos. Facilitamos el desarrollo de las personas mediante desafíos. Asimismo, les alentamos a pensar y actuar con independencia y les proporcionamos oportunidades de formación profesional y personal. Al mismo tiempo, ofrecemos a nuestro personal diversas actividades que promueven un equilibrio positivo entre el trabajo y la vida personal.



Nuestros principios de gestión

Como orgulloso miembro del grupo MinebeaMitsumi, los principios de gestión básicos de Minebea sirven como directrices adicionales para nuestras acciones cotidianas.

Minebea Intec debe ...

- ser una empresa en la que los empleados se sientan orgullosos de trabajar
- ganar y mantener la confianza de nuestros valiosos clientes
- responder a las expectativas de los accionistas
- trabajar en armonía con la comunidad local
- promover y contribuir a la sociedad global



Asociación

Ofrecemos asistencia a nuestros clientes en más de 65 países alrededor del mundo. En muchos países, estamos presentes con nuestra propia organización de ventas y servicios. En otros países y en determinadas regiones o industrias, cooperamos de cerca con representantes externos especializados y cualificados que son miembros certificados de nuestro programa de asociación.

A través de nuestros completos programas de cualificación y certificación, nos aseguramos de que nuestros socios puedan proporcionarle el mismo nivel de experiencia, información y asistencia que recibe directamente de nosotros. Cada socio recibe certificados oficiales, lo que le permite probar su nivel de cualificación y sus áreas de especialización.

partnership program
by Minebea Intec



Innovación

Realizamos inversiones importantes en el desarrollo de nuevos productos y tecnologías líderes. Para asegurarnos de que estas inversiones realmente ayuden a nuestros clientes a optimizar la seguridad, la fiabilidad y la eficacia de los procesos promovemos y facilitamos una cultura empresarial de creatividad e innovación sistemática y sostenible.

En la base de esta cultura se encuentra nuestra actitud de poner a los clientes en el centro de nuestros pensamientos y de nuestras acciones. A través de métodos como el control de procesos de los clientes, logramos comprender con claridad las necesidades actuales y futuras. El proceso de buscar soluciones innovadoras para satisfacer esas necesidades incluye tanto la investigación técnica como la aplicación de la creatividad estructurada. En muchas etapas de este proceso, incluimos a especialistas internos y externos de una variedad de disciplinas, socios y clientes.

Nuestro consolidado sistema de gestión de calidad nos proporciona las herramientas y los procedimientos necesarios para gestionar de manera eficaz nuestro proceso de innovación y asegurarnos de cumplir los requisitos relacionados con el tiempo de salida al mercado y el retorno de la inversión.



Todo al alcance de la mano

Minebea Intec ofrece productos, soluciones y servicios para perfeccionar la fiabilidad, seguridad y eficiencia de las líneas de producción y embalaje en la industria. Desde la entrada hasta la salida de mercancías, nuestra cartera de productos incluye variedad de soluciones de pesaje e inspección automáticas y manuales, así como software y servicios para multitud de aplicaciones e industrias.

Pesaje de procesos y automatización

- Pesadoras para tanques y silos
- Pesadoras de mesa y de suelo
- Componentes de pesadora para vehículos
- Dosificación y formulación

Control de calidad

- Pesadoras dinámicas
- Detectores de metales
- Sistemas de inspección por rayos X
- Control estadístico de procesos

Prestación de servicios

- Asistencia técnica
- Mejoras
- Puesta en marcha
- Cursos de formación
- Mantenimiento y reparación



Minebea Intec GmbH

Meiendorfer Straße 205 A, 22145 Hamburgo, Alemania

Teléfono +49.40.67960.303

Correo electrónico info@minebea-intec.com

www.minebea-intec.com



Minebea
intec
The true measure