Inspección, Logística & Pesaje - Línea Minebea Intec

MEDITECNA

Automatización | Servicios | Proyectos

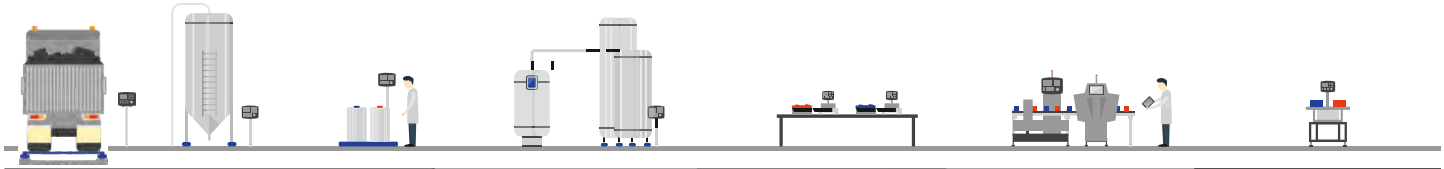
La calidad asegurada tiene un nuevo nombre; Sartorius Intec ahora se llama Minebea Intec.

Como acreditado colaborador preferencial de Sartorius Intec, Meditecna S.R.L. ha adquirido la condición de Partner Member.
A principios de 2015, Sartorius Intec se unió al grupo Minebea, y se decidió crear una nueva marca Minebea Intec.
Bajo esta marca continuaremos ofreciéndole equipos, servicios y experiencia en el sector del pesaje industrial e inspección de producto, con la calidad Alemana. Nuestra cartera de productos continúa disponiendo de una gran gama de productos y soluciones innovadoras que le permitirán mejorar la fiabilidad y seguridad de sus líneas de fabricación y envasado de sus clientes con todos estos productos: Balanzas industriales, Plataformas de pesaje, Pesaje en depósitos, Controladoras dinámicas de peso y equipos de Inspección de cuerpos extraños.

sartorius intec
A Minebea Group Company

Minebea intec
The true measure

Procesos de pesaje y Automatización	Control de calidad	Servicios
• Pesaje de Tanques, Tolvas y Silos • Componentes de la báscula • Bacheo y Formulación • Básculas y Balanzas	• Sistemas de inspección por rayos X • Control de proceso estadístico • Detectores de Metales • Checkweighers	• Mantenimiento y reparación • Mejoras y capacitaciones • Soporte de ingeniería • Puesta en marcha



Recepción y almacenamiento de materiales a granel | Entrada de productos | Recepción de mercaderías individuales | Producción automatizada | Producción manual | Envasado | Salida de productos

Control preciso de materiales entrantes y almacenados	Lograr un control total de los procesos	Soluciones ergonómicas que aseguran la precisión y la trazabilidad	Garantizar la calidad y la seguridad alimentaria	Garantizar la calidad final del producto
Componentes y soluciones de básculas para camiones	Soluciones de dosificación	Fraccionamiento y control de peso	Detección de metales	Básculas de suelo
Soluciones de pesaje en silo	Pesaje en recipiente de proceso (soluciones digitales/estándar)	Formulación y pesaje manual de fórmulas	Control de peso	Control de proceso de alta capacidad
Sistemas de detección de metales en materiales a granel	Pesaje en recipiente de proceso (soluciones higiénicas)		Inspección por rayos X Soluciones de llenado Control de procesos estadísticos	
Básculas de suelo				

Balanzas Industriales

Seleccione su balanza industrial de muchas opciones de modelos, diseños y rangos de capacidades. Los accesorios le permiten una perfecta adaptación de instalación y comunicación para cada aplicación.

- Tecnología exclusiva de EMFC que ofrece hasta 600.000 dígitos y protección contra sobrecargas de 300 kg
- Balanzas Ex para áreas peligrosas con aprobaciones internacionales
- Tiempo corto de estabilización y grados de protección hasta IP69K

Midrics®

- Resolución de 15.000 div.
- Modelos de 3 kg a 3 t
- Versión acero inoxidable o pintada/galvanizada
- 2 opciones de indicador/electrónica

Combics

- Resolución de 30.000 div.
- Modelos de 3 kg a 3 t
- Versión acero inoxidable o pintada/galvanizada
- 3 opciones de indicador/electrónica
- Amplio rango de opciones y accesorios

Signum®

- Resolución de hasta 620.000 divisiones
- Modelos de 0,6 kg a 65 kg
- Tecnología EMFC
- Opcionalmente con pesa de ajuste interno
- Protección de sobrecarga hasta 300 kg

Plataforma IF

- Diseño de bajo perfil para fácil acceso de contenedores
- Diseño totalmente higiénico de fácil limpieza
- Modelos de 150 kg a 3 t
- Tamaño: hasta 1.500 x 2.000 mm

Checkweighers

Las pesadoras dinámicas se emplean para una gran variedad de aplicaciones en el sector alimenticio, farmacéutico y otras industrias para verificar el peso o la integridad del producto. Según la aplicación, los requisitos pueden variar en términos de precisión, rendimiento, higiene, diseño y el cumplimiento de la normativa legal y normativas industriales. Al mismo tiempo, la controladora de peso necesita ser capaz de afrontar un cambio frecuente y rápido de las configuraciones de las líneas y los productos.

Econus®

- Rendimiento máximo de 120 pzs./min.
- Capacidad de pesaje. máxima: 0,6 kg hasta 6 kg.
- Función de aprendizaje integrada.
- Protección IP54, IP65 opc.
- Peso: aprox. 120 kg.

Synus®

- Rendimiento máximo de 250 pzs./min.
- Capacidad de pesaje. máxima: 1 kg hasta 7 kg.
- Combinable con Vistus®.
- Altura de transporte ajustable.
- Peso: aprox. 250 kg.

Flexus®

- Rendimiento de hasta 600 pzs./min.
- Configuraciones estándar y a medida.
- Combinable con detector de metales Vistus®.
- Peso mín.: aprox. 260 kg.

WM Module

- Capacidad de pesaje máxima: 6 kg hasta 120 kg.
- Construcción robusta y muy duradera.
- Amplia variedad de interfaces.

Pesaje de Tanques, Tolvas y Silos

Tanto en básculas para almacenamiento, tanques, tolvas, silos o soluciones de pesaje individuales, Minebea Intec lleva décadas demostrando la flexibilidad y fiabilidad en sus tecnologías de pesaje, lo cual resulta imprescindible en los procesos de producción más modernos y eficientes. El continuo desarrollo de esta tecnología permite cumplir los más modernos requisitos de pesaje, dosificación, mezcla y supervisión de niveles. Ofrecemos soluciones a medida para casi todo proceso de pesaje.

Kit de Montaje

- Amplia selección de soluciones de montaje que garantizan una sencilla instalación y resultados de medición óptimos a la vez que garantizan un alto grado de seguridad.

Celdas de carga

- Clase de precisión hasta C6
- Versiones de tracción y compresión.
- Diversos formatos disponibles.
- Rango: 1 kg hasta 520 t.

Contego

- Módulo totalmente sellado e higiénico.
- Certificación EHEDG.
- Incluye sistema de limitación de movimiento horizontal y vertical.
- Rango: 100 kg hasta 2 t.

Electrónica de pesaje

- Completo rango de transmisores, indicadores y controladores de procesos.
- Montaje en panel o riel DIN
- Amplia variedad de interfaces y protocolos de comunicación.

Bacheo, Formulación y Control estadístico

En la producción, el desafío consiste en elaborar los productos a tiempo, con la calidad adecuada, en concordancia con las normas y regulaciones aplicables. Las soluciones y sistemas de Minebea Intec ayudan a automatizar los procesos, reducir pérdidas, minimizar errores, mantener la seguridad del consumidor, la eficiencia de los equipos y asegurar la consistencia en la calidad de sus productos.

Maxxis 5

- Controlador de procesos inteligente.
- Potente firmware para múltiples aplicaciones estándar y libremente programable.
- Instalación rápida.
- Interfaces de proceso y protocolos de comunicación industrial.

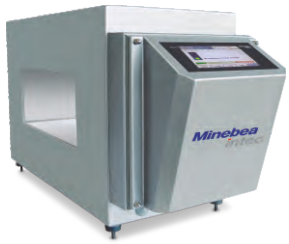
Software **ProRecipeXT®**

- Sistema de gestión de formulaciones.
- Interfaz intuitiva y ergonómica.
- Omite la necesidad de documentación basada en papel en el área de producción.
- Asegura el cumplimiento de las normas y regulaciones.

Software **SPC@Enterprise**

- Recoge e informa las características y atributos del producto, del ambiente y de la máquina.
- Interfaces configurables para una amplia variedad de máquinas y equipos. Transforma los datos en una potente herramienta de gestión que permite el monitoreo y control instantáneo del proceso.

Detectores de Metales



Los detectores de metales son capaces de detectar tanto contaminaciones de metales férricos como no-férricos y están especialmente diseñados para la industria alimentaria y farmacéutica, para la protección de los consumidores. Esta misma tecnología se emplea para la protección de los equipos de producción y del personal en la industria química, plásticos, gomas, reciclaje, madera, entre otras. Los detectores Vistus® están disponibles con abertura rectangular para su uso en cintas transportadoras, con abertura circular para su uso en tuberías y versiones especiales para inspección de comprimidos.

Vistus®

- Tecnología multi-frecuencia que permite un rendimiento premium en la detección.
- Amplia memoria de productos.
- Variedad de interfaces de comunicación.
- Función de aprendizaje automático.

Transportadores

- Disponible con cinta de tapiz o banda modular.
- Máximo rendimiento en la detección mediante un control óptimo de las vibraciones y de la zona libre de metales.

Sistema de Caída libre

- Mínimo espacio de instalación.
- True In-Process Validation. Garantiza el correcto rendimiento de los testigos
- Amplia variedad de dispositivos separadores.

Secus®

- Para protección de maquinaria y el personal.
- Disponible en diferentes formatos de bobina.
- Diseño robusto combinado con una óptima sensibilidad de detección.

Sistemas de Detección por Rayos X

El uso de sistemas de inspección por rayos X en el sector alimentario ha aumentado significativamente en los últimos años, puesto que han demostrado ser una buena inversión para garantizar la seguridad, la integridad y la calidad del producto. Su capacidad para detectar productos que contengan cuerpos extraños y retirarlos de manera fiable de la línea de producción o envasado cumple con las normativas del sector tales como HACCP, IFS y BRC, protegen la reputación de la marca y evitan las costosas retiradas de productos.

Dylight

- Solución “Plug & Play”
- Para inspección de pequeños productos: snacks, cereales y golosinas
- Apto para ser instalado en espacios reducidos (solo 1 metro).

Dymond

- Disponible en 4 versiones.
- Puede cubrir la mayoría de aplicaciones para la inspección de productos envasados.
- Ideal para usos multi-carril de hasta 8 carriles.

Dymond S

- Inspección de productos en envase alto como ser botellas, latas y frascos.
- Combina una gran sensibilidad de detección con un bajo consumo energético.

Dyxim FB

- Para inspección de productos grandes tales como sacos, cajas y productos sin envasar con un tamaño de hasta 700 × 360 mm

Todas las soluciones en el área de Inspección, Logística & Pesaje
Línea Minebea Intec

Instrumentación

Proyectos

Servicios

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION
DNV·GL
ISO 9001

www.meditecna.com.ar

Oficinas Comerciales
Camarones 1720 - C1416ECH CABA
Argentina Tel/fax (5411) 4585-7005
E-mail:meditecna@meditecna.com.ar

Oficinas Técnicas y Servicios
Terrero 2074 - C1416ECH CABA
Argentina Tel/fax (5411) 4585-5800
E-mail: serviciotecnico@meditecna.com.ar

Oficinas Comerciales en Mendoza
Tabanera 2920 PA - Mendoza Capital
Argentina Tel/fax (0261) 4298550
E-mail: jmsanchez@meditecna.com.ar